

ГИДРОБОРУДОВАНИЕ ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ





Насосные станции и насосные установки

Станции гидропривода комплектные.....	5
Насосные станции электрические однорежимные.....	6
Насосные станции электрические двухрежимные.....	8
Насосные станции бензиновые.....	9
Насосы ручные гидравлические.....	10
Преобразователи давления.....	11

Гидроцилиндры

Гидроцилиндры универсальные общего назначения.....	12
Гидроцилиндры универсальные двухстороннего действия.....	13
Гидроцилиндры с механическим стопорением.....	14
Гидроцилиндры полые.....	15
Гидроцилиндры одностороннего действия телескопические и одновальные.....	16
Гидроцилиндры обратного действия.....	17
Гидроцилиндры технологические специальные.....	18
Минигидроцилиндры.....	19
Гидроцилиндры алюминиевые.....	20
Гидроцилиндры двухстороннего действия со встроенным управлением.....	21
Принадлежности к гидроцилиндрам.....	22

Грузоподъемное оборудование

Домкраты.....	23
Стойки трансмиссионные.....	24

Резущий инструмент

Гайкорезы.....	25
Ножи гидравлические с открытой зоной резания.....	26
Ножи гидравлические с закрытой зоной резания.....	27
Ножи гидравлические для резки угла.....	28
Ножницы гидравлические.....	29
Цепорезы.....	30

Прессы прессовое оборудование

Прессы гидравлические ювелирные.....	31
Прессы гидравлические.....	32
Прессы гидравлические консольные.....	33
Прессы перфораторы.....	34
Прессы технологические 4-стоечные.....	35
Прессы прессильные.....	36
Прессы листогибочные.....	37

Съёмники и выпрессовщики

Съёмники хомутов.....	38
Съёмники с внутренним захватом.....	39
Съёмники с внешним захватом 3-х-захватные.....	40
Съёмники универсальные.....	42
Выпрессовщики шворней.....	43
Индикаторы масла (гидростаторы) ручные.....	44
Съёмники механические.....	45

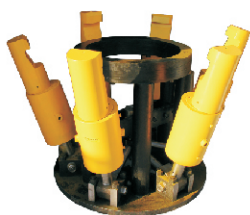
Монтажный инструмент

Трубогибы с закрытой рамой.....	46
Насосы для опрессовки систем отопления.....	47
Обжимы труб.....	48
Разгонщики фланцев.....	49
Гидрострубцина клепальная (заклёпочник).....	50
Экспандеры трубные гидравлические (центраторы).....	51
Миниразжимы.....	52
Гидропильны направленного действия.....	53

Оборудование и инструмент для электромонтажных работ

Опрессовщик.....	54
Ножи для резки кабеля.....	56
Перфораторы листовые.....	57





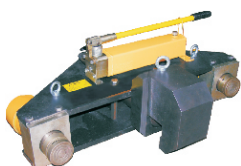
Оборудование для локомотивного хозяйства

Установки холодной спрессовки банджа с колёсного центра.....	58
Установки демонтажные передвижные (для шестерён, фланцев, подшипников и пр.).....	59
Комплекты демонтажа гидрораспором (для шестерён ТЭД тепловозов).....	60
Пресс тарировочный.....	61
Установки вывешивания колёсно-моторных блоков локомотивов.....	62
Съёмники поглощающего аппарата.....	63



Оборудование для вагонного хозяйства

Самоходный малогабаритный ремонтный комплекс для ПТО и ППВ.....	64
Установки для наплавки и правки букс.....	65
Установки демонтажа гаек крепления буксовых узлов, М110х4 ... М170х4.....	66
Установки клёпки боковин (фрикционных планок).....	67
Установки комбинированные монтажа и клёпки пятников.....	68
Установки правки дверей и бортов.....	69
Пресс для правки крышек люков.....	70
Установки мобильные для правки крышек люков вагонов без их демонтажа.....	71
Установки мобильные для правки поручней.....	72
Установки комбинированные демонтажа и монтажа поглощающих аппаратов.....	73
Прессы для разборки поглощающих аппаратов.....	74



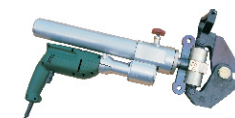
Путевые оборудование и инструмент

Домкраты путевые.....	75
Рельсогибы.....	76
Рельсогибы для стрелочных переводов.....	77
Рельсогибы для выправки стыков.....	78
Рельсоразгонщики.....	79
Рихтовщики пути.....	80
Натяжители рельсов.....	81



Гайковерты

Гайковерты автоматические.....	82
--------------------------------	----



Инструмент специального назначения

Комплекты гидравлические унифицированные «ЗАРЯ».....	83
--	----

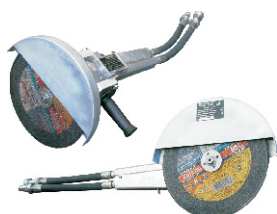
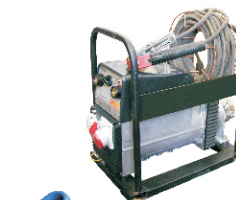
Аварийно-спасательный инструмент

Самоходный малогабаритный комплекс для аварийно-спасательных работ.....	86
Разжимы двухстороннего действия.....	87
Ножницы комбинированные двухстороннего действия.....	88
Кусачки двухстороннего действия.....	89
Гидроцилиндры со встроенным распределителем.....	90



Динамический гидроинструмент и гидрооборудование

Машинка отрезная (шлифовальная).....	91
Пила цепная.....	92
Гидромолотки.....	93
Машинка сверлильная.....	94
Гидробур.....	95
Гайковерты.....	96
Помпы.....	97
Вентиляторы центробежные.....	98
Агрегаты сварочные.....	99
Станции насосные для динамического гидроинструмента.....	100
Регуляторы расхода.....	101



Гидроаппаратура и принадлежности

Распределители гидравлические с ручным управлением.....	102
Быстроразъёмные соединения.....	103
Клапаны обратные.....	104
Краны.....	105
Манометры, Рабочая жидкость.....	106
Рукава высокого давления с разборной заделкой.....	107
Удлинительные барабанные.....	108





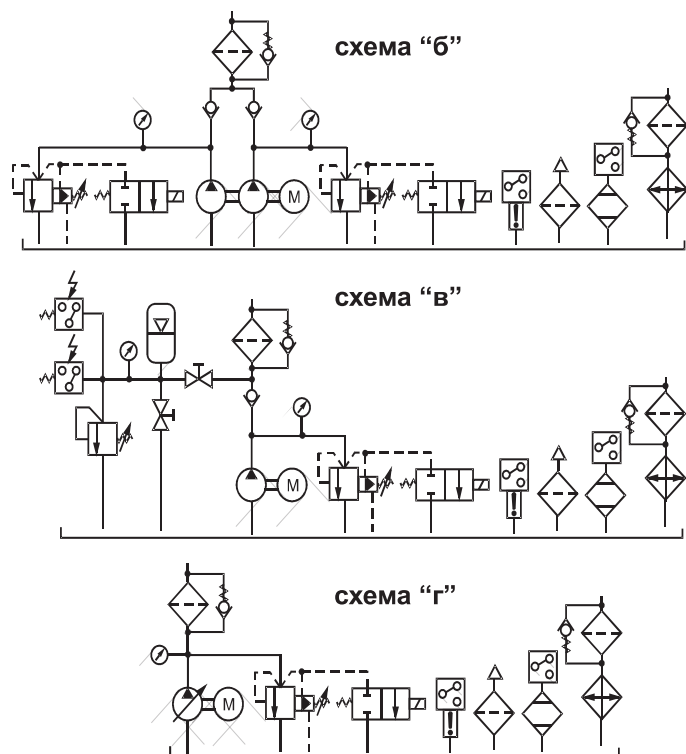
СГК/Т - 250 -50/16 - 32 - 30 -006

- ТУ 4145-010-42490774-2003
- 4 основные схемы:
а - с потоянной подачей;
б - со ступенчатой подачей и сдвоенным насосом;
в - насосно-аккумуляторная;
г - с насосом переменной производительности (дискретное, следящее или пропорциональное управление)
- Диапазон расходов до 400 л/мин
- Регулятор постоянной мощности или давления

Станции гидропривода комплектные предназначены для управления гидравлическими исполнительными механизмами оборудования различного технологического назначения (прессов, станков, прокатных станов и пр.).

Станции гидропривода это совокупность из одного или нескольких насосных агрегатов, резервуара (бака), гидравлической аппаратуры управления исполнительными механизмами и насосными агрегатами и аппаратуры контроля параметров системы.

Станции гидропривода - изготавливаются, как стационарного исполнения, так и передвижного, по согласованному с заказчиком техническому заданию. Параметры ограничиваются установочной мощностью станций. При изготовлении станций применяется аппаратура собственного изготовления, заводов изготовителей России, Белоруси, Украины, фирм Rexroth Bosch Group, Parker, Atos, Vickers и прочих производителей гидроаппаратуры.



СГК/Т V Q p_н N M

V - объем бака:

100, 250, 630, 1000 л;

Q - подача насосного агрегата:

12 ... 400 л/мин;

(Многоступенчатая подача указывается через знак дроби)

p_н - номинальное давление:

10, 16, 20, 25, 32, 45, 63 МПа;

N - мощность электродвигателя:

1,1... 110 кВт;

(В случае с несколькими приводными электродвигателями их мощность указывается через знак дроби - косую черту);

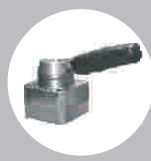
M - модификация - трехзначный номер, присваиваемый изготовителем.



МЭ 0,7-4 Р



МЭ 2,2 - 10 Э1



48 основных модели

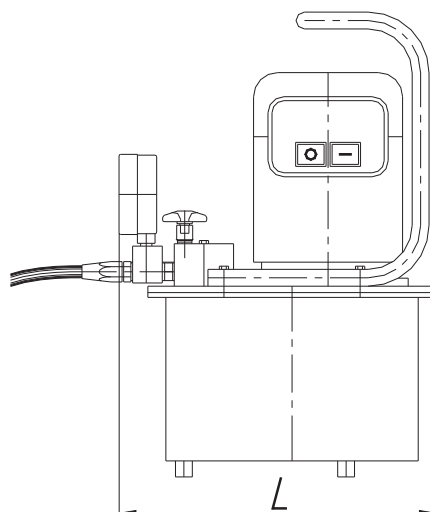
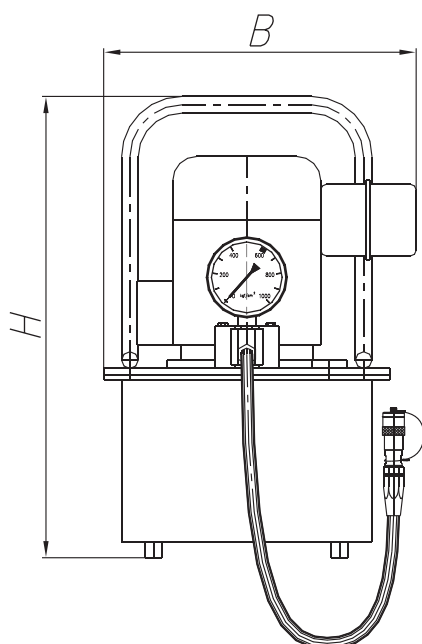
- Компактность, простота и надёжность
- Одноступенчатая схема подачи масла
- Манометр для контроля рабочего давления
- Редукционный клапан для настройки давления
- Предохранительный клапан
- Управление с пульта ДУ

Насосные станции электрические однорежимные являются источником питания гидравлического оборудования различного технологического назначения.

Однопоточные насосные станции предназначены для запитывания оборудования и гидроинструмента одностороннего действия с пружинным или иным возвратом штока.

Двухпоточные насосные станции предназначены для работы с гидрооборудованием двухстороннего действия, с гидравлическим возвратом штоков.

При выборе насосных станций следует учитывать, что объём бака должен превышать суммарный объём запитываемого оборудования не менее чем на 20%.



Насосные станции	Номинальное давление, кг/см ²	Производительность см ³ /мин.	Номинальная мощность		Объем бака, л	Размеры, мм			Двигатель	Напряжение, В	Масса, кг
			кВт	об/мин		Л	В	Н			
однопоточные, с ручным разгрузочно-сливным краном, с одним напорно-сливным рукавом											
МЭ 0,7-4	630	500	0,7	3000	4	280	250	420	асинхр.	380	20
МЭК 0,7-4	630	500	0,7	3000	4	280	250	420	асинхр.	220	21
МЭ 2,2-10	630	1600	2,2	3000	10	410	370	570	асинхр.	380	48
МЭК 2,2-10	630	1600	2,2	3000	10	410	380	570	асинхр.	220	49
МЭ 2,2-20	630	1600	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	380	59
МЭК 2,2-20	630	1600	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	220	60
МЭ 4,5-20	630	3500	4,5	3000	20	520	500	570	асинхр.	380	65
МЭ 4,5-40	630	3500	4,5	3000	40	520	500	680	асинхр.	380	75
МЭ 7,5-40	630	5500	7,5	3000	40	520	500	700	асинхр.	380	80
МЭ 7,5-80	630	5500	7,5	3000	80	745	725	700	асинхр.	380	142
однопоточные, с ножным разгрузочно-сливным краном-педалью, с одним напорно-сливным рукавом											
МЭ 0,7-4П	630	500	0,7	3000	4	280	250	420	асинхр.	380	22
МЭК 0,7-4П	630	500	0,7	3000	4	280	250	420	асинхр.	220	23
МЭ 2,2-10П	630	1600	2,2	3000	10	410	370	570	асинхр.	380	50
МЭК 2,2-10П	630	1600	2,2	3000	10	410	370	570	асинхр.	220	51
МЭ 2,2-20П	630	1600	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	380	61
МЭК 2,2-20П	630	1600	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	220	62
однопоточные, с 2-х позиционным электромагнитным распределителем и ПДУ, с одним напорно-сливным рукавом											
МЭ 0,7-4 ?1	630	500	0,7	3000	4	280	250	420	асинхр.	380	23
МЭК 0,7-4 ?1	630	500	0,7	3000	4	280	250	420	асинхр.	220	24
МЭ 2,2-10 ?1	630	1600	2,2	3000	10	410	370	570	асинхр.	380	51
МЭК 2,2-10 ?1	630	1600	2,2	3000	10	410	370	570	асинхр.	220	52
МЭ 2,2-20 ?1	630	1600	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	380	62
МЭК 2,2-20 ?1	630	1600	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	220	63
МЭ 4,5-20 ?1	630	3500	4,5	3000	20	520	500	570	асинхр.	380	68
МЭ 4,5-40 ?1	630	3500	4,5	3000	40	520	500	680	асинхр.	380	78
МЭ 7,5-40 ?1	630	5500	7,5	3000	40	520	500	700	асинхр.	380	83
МЭ 7,5-80 ?1	630	5500	7,5	3000	80	745	725	700	асинхр.	380	145
двухпоточные, с 3-х позиционным ручным распределителем, с двумя напорно-сливными рукавами											
МЭ 0,7-4 Р	630	500	0,7	3000	4	280	250	420	асинхр.	380	23
МЭК 0,7-4 Р	630	500	0,7	3000	4	280	250	420	асинхр.	220	24
МЭ 2,2-10 Р	630	1600	2,2	3000	10	410	370	570	асинхр.	380	51
МЭК 2,2-10 Р	630	1600	2,2	3000	10	410	380	570	асинхр.	220	52
МЭ 2,2-20 Р	630	1600	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	380	62
МЭК 2,2-20 Р	630	1600	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	220	63
МЭ 4,5-20 Р	630	3500	4,5	3000	20	520	500	570	асинхр.	380	68
МЭ 4,5-40 Р	630	3500	4,5	3000	40	520	500	680	асинхр.	380	78
МЭ 7,5-40 Р	630	5500	7,5	3000	40	520	500	700	асинхр.	380	83
МЭ 7,5-80 Р	630	5500	7,5	3000	80	745	725	700	асинхр.	380	145
МЭ 7,5-160 Р	630	5500	7,5	3000	160	950	725	700	асинхр.	380	175
двухпоточные, с 3-х позиционным электромагнитным распределителем и ПДУ, с двумя напорно-сливными рукавами											
МЭ 0,7-4 Э	630	500	0,7	3000	4	280	250	420	асинхр.	380	23
МЭК 0,7-4 Э	630	500	0,7	3000	4	280	250	420	асинхр.	220	24
МЭ 2,2-10 Э	630	1600	2,2	3000	10	410	390	570	асинхр.	380	51
МЭК 2,2-10 Э	630	1600	2,2	3000	10	410	390	570	асинхр.	220	52
МЭ 2,2-20 Э	630	1600	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	380	62
МЭК 2,2-20 Э	630	1600	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	220	63
МЭ 4,5-20 Э	630	3500	4,5	3000	20	520	500	570	асинхр.	380	68
МЭ 4,5-40 Э	630	3500	4,5	3000	40	520	500	680	асинхр.	380	78
МЭ 7,5-40 Э	630	5500	7,5	3000	40	520	500	700	асинхр.	380	83
МЭ 7,5-80 Э	630	5500	7,5	3000	80	745	725	700	асинхр.	380	145
МЭ 7,5-160 Э	630	5500	7,5	3000	160	950	725	700	асинхр.	380	175



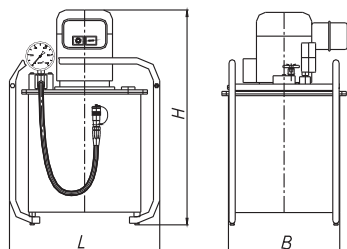
ЭН 2,2 - 20 P



ЭН 2,2 - 40


32 основные модели

- Оптимальная производительность
- Двухступенчатая схема подачи масла
- Манометр для контроля рабочего давления
- Редукционный клапан для настройки давления
- Предохранительный клапан
- Управление с пульта ДУ



Насосные станции электрические двухрежимные являются наиболее оптимальным источником питания гидрооборудования и гидроинструмента, обеспечивая максимальную производительность во всех рабочих режимах.

Однопоточные насосные станции предназначены для запитывания оборудования и гидроинструмента одностороннего действия с пружинным или иным возвратом штока.

Двухпоточные насосные станции предназначены для работы с гидрооборудованием двухстороннего действия.

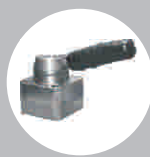
Насосные станции	Номинальное давление, кг/см ²		Производительность см ³ /мин		Номинальная мощность		Объем бака, л	Размеры, мм			Двигатель	Напряжение, В	Масса, кг
	I ступень	II ступень	I ступень	II ступень	кВт	об/мин		L	B	H			
однопоточные, с ручным разгрузочно-сливным краном, с одним напорно-сливным рукавом													
ЭН 2,2-20	630	50	1800	8000	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	380	75
ЭНК 2,2-20	630	50	1800	8000	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	220	76
ЭН 2,2-40	630	50	1800	8000	2,2	3000	40	520	500	680	асинхр.	380	84
ЭНК 2,2-40	630	50	1800	8000	2,2	3000	40	520	500	680	асинхр.	220	85
ЭН 4,5-40	630	50	3500	15000	4,5	3000	40	520	500	700	асинхр.	380	91
ЭН 4,5-80	630	50	3500	15000	4,5	3000	80	745	725	700	асинхр.	380	91
однопоточные, с 2-х позиционным электромагнитным распределителем и ПДУ, с одним напорно-сливным рукавом													
ЭН 2,2-20 Э1	630	50	1800	8000	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	380	78
ЭНК 2,2-20 Э1	630	50	1800	8000	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	220	79
ЭН 2,2-40 Э1	630	50	1800	8000	2,2	3000	40	520	500	680	асинхр.	380	87
ЭНК 2,2-40 Э1	630	50	1800	8000	2,2	3000	40	520	500	680	асинхр.	220	88
ЭН 4,5-40 Э1	630	50	3500	15000	4,5	3000	40	520	500	700	асинхр.	380	94
ЭН 2,2-80 Э1	630	50	1800	8000	2,2	3000	80	745	725	680	асинхр.	380	119
ЭНК 2,2-80 Э1	630	50	1800	8000	2,2	3000	80	745	725	680	асинхр.	220	120
ЭН 4,5-80 Э1	630	50	3500	15000	4,5	3000	80	745	725	700	асинхр.	380	154
двухпоточные, с 3-х позиционным ручным распределителем, с двумя напорно-сливными рукавами													
ЭН 2,2-20 P	630	50	1800	8000	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	380	78
ЭНК 2,2-20 P	630	50	1800	8000	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	220	79
ЭН 2,2-40 P	630	50	1800	8000	2,2	3000	40	520	500	680	асинхр.	380	86
ЭНК 2,2-40 P	630	50	1800	8000	2,2	3000	40	520	500	680	асинхр.	220	87
ЭН 4,5-40 P	630	50	3500	15000	4,5	3000	40	520	500	700	асинхр.	380	94
ЭН 2,2-80 P	630	50	1800	8000	2,2	3000	80	745	725	680	асинхр.	380	120
ЭНК 2,2-80 P	630	50	1800	8000	2,2	3000	80	745	725	680	асинхр.	220	122
ЭН 4,5-80 P	630	50	3500	15000	4,5	3000	80	745	725	700	асинхр.	380	154
ЭН 4,5-100 P	630	50	3500	15000	4,5	3000	100	850	725	700	асинхр.	380	174
двухпоточные, с 3-х позиционным электромагнитным распределителем и ПДУ, с двумя напорно-сливными рукавами													
ЭН 2,2-20 Э	630	50	1800	8000	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	380	78
ЭНК 2,2-20 Э	630	50	1800	8000	2,2	3000	20	520	500	570	асинхр.	220	79
ЭН 2,2-40 Э	630	50	1800	8000	2,2	3000	40	520	500	680	асинхр.	380	87
ЭНК 2,2-40 Э	630	50	1800	8000	2,2	3000	40	520	500	680	асинхр.	220	88
ЭН 4,5-40 Э	630	50	3500	15000	4,5	3000	40	520	500	700	асинхр.	380	97
ЭН 2,2-80 Э	630	50	1800	8000	2,2	3000	80	745	725	680	асинхр.	380	120
ЭНК 2,2-80 Э	630	50	1800	8000	2,2	3000	80	745	725	680	асинхр.	220	122
ЭН 4,5-80 Э	630	50	3500	15000	4,5	3000	80	745	725	700	асинхр.	380	157
ЭН 4,5-100 Э	630	50	3500	15000	4,5	3000	100	850	725	700	асинхр.	380	177



МБ 3,3 - 10 Р

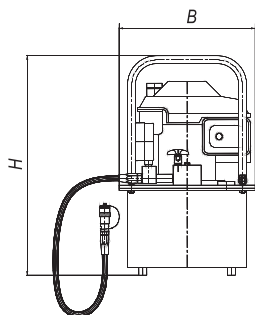


МБ 3,3 - 10



24 основные модели

- Автономность (4-тактный двигатель «HONDA»)
- Манометр для контроля рабочего давления
- Редукционный клапан для настройки давления
- Предохранительный клапан
- Низкий уровень шума



Бензиновые насосные станции являются автономным источником питания различного гидравлического оборудования и гидроинструмента и могут использоваться в труднодоступных местах, в условиях отсутствия или перебоев промышленной электроэнергии.

При выборе насосных станций следует учитывать, что объем бака должен превышать суммарный объем запитываемого оборудования не менее чем на 20 %

Насосные станции	Номинальное давление, кг/см ²		Производительность см ³ /мин		Номинальная мощность		Объем бака, л	Размеры, мм			Двигатель	Топливо	Масса, кг
	I ступень	II ступень	I ступень	II ступень	кВт	об/мин		L	B	H			
однопоточные, однорежимные, с ручным разгрузочно-сливным краном, с одним напорно-сливным рукавом													
МБ 1,3-4	630	-	700	-	1,3	7 000	4	400	280	320	HONDA	АИ-92	15
МБ 3,3-10	630	-	1 800	-	3,3	3 800	10	410	360	590	HONDA	АИ-92	35
МБ 3,3-20	630	-	1 800	-	3,3	3 800	20	520	500	590	HONDA	АИ-92	44
МБ 3,3-40	630	-	1 800	-	3,3	3 800	40	520	500	680	HONDA	АИ-92	54
МБ 5,5-40	630	-	3 600	-	5,5	3 500	40	730	500	500	HONDA	АИ-92	74
однопоточные, двухрежимные, с ручным разгрузочно-сливным краном, с одним напорно-сливным рукавом													
ЭНБ 3,3-20	630	50	1 800	8 000	3,3	3 800	20	520	500	590	HONDA	АИ-92	58
ЭНБ 3,3-40	630	50	1 800	8 000	3,3	3 800	40	520	500	680	HONDA	АИ-92	69
двухпоточные, однорежимные, с 3-позиционным ручным распределителем, с двумя напорно-сливными рукавами													
МБ 1,3-4 Р	630	-	700	-	1,3	7 000	4	400	280	320	HONDA	АИ-92	17
МБ 3,3-10 Р	630	-	1 800	-	3,3	3 800	10	410	360	590	HONDA	АИ-92	37
МБ 3,3-20 Р	630	-	1 800	-	3,3	3 800	20	520	500	590	HONDA	АИ-92	46
МБ 3,3-40 Р	630	-	1 800	-	3,3	3 800	40	520	500	680	HONDA	АИ-92	56
МБ 5,5-40 Р	630	-	3 600	-	5,5	3 500	40	730	500	500	HONDA	АИ-92	76
МБ 5,5-80 Р	630	-	3 600	-	5,5	3 500	80	900	500	500	HONDA	АИ-92	109
двухпоточные, двухрежимные, с 3-позиционным ручным распределителем, с двумя напорно-сливными рукавами													
ЭНБ 3,3-20 Р	630	50	1 800	8 000	3,3	3 800	20	520	500	590	HONDA	АИ-92	60
ЭНБ 3,3-40 Р	630	50	1 800	8 000	3,3	3 800	40	520	500	680	HONDA	АИ-92	71
ЭНБ 3,3-80 Р	630	50	1 800	8 000	3,3	3 800	80	745	725	700	HONDA	АИ-92	101
двухпоточные, однорежимные, с ручным разгрузочно-сливным краном, с напорным и сливным рукавами													
МБС 1,3-4 Р	630	-	700	-	1,3	7 000	4	400	280	320	HONDA	АИ-92	16
МБС 3,3-10 Р	630	-	1 800	-	3,3	3 800	10	410	360	590	HONDA	АИ-92	36
МБС 3,3-20 Р	630	-	1 800	-	3,3	3 800	20	520	500	590	HONDA	АИ-92	45
МБС 3,3-40 Р	630	-	1 800	-	3,3	3 800	40	520	500	680	HONDA	АИ-92	55
МБС 5,5-40 Р	630	-	3 600	-	5,5	3 500	40	730	500	500	HONDA	АИ-92	75
МБС 5,5-80 Р	630	-	3 600	-	5,5	3 500	80	900	500	500	HONDA	АИ-92	108
двухпоточные, двухрежимные, с ручным разгрузочно-сливным краном, с напорным и сливным рукавами													
ЭНБС 3,3-20 Р	630	50	1 800	8 000	3,3	3 800	20	520	500	590	HONDA	АИ-92	59
ЭНБС 3,3-40 Р	630	50	1 800	8 000	3,3	3 800	40	520	500	680	HONDA	АИ-92	70
ЭНБС 3,3-80 Р	630	50	1 800	8 000	3,3	3 800	80	745	725	700	HONDA	АИ-92	99



H 2.63.2

H 2.63.4

H 2.63.10



10 основных моделей

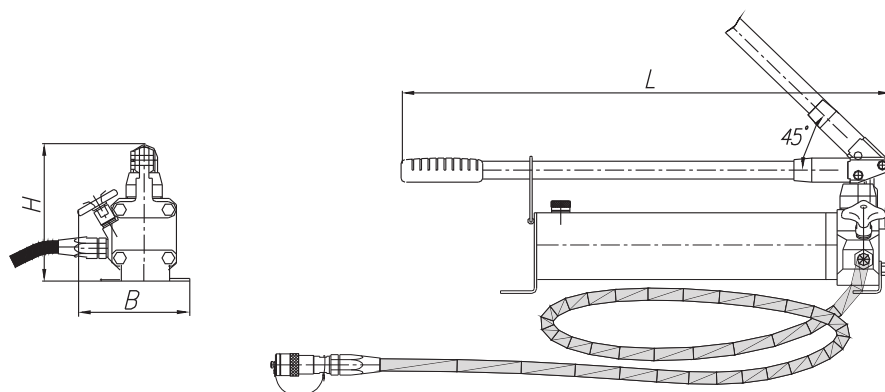
- Компактность, простота и надёжность
- Автономность
- Оптимальная производительность
- Двухступенчатая схема подачи масла
- Редукционный клапан для настройки давления
- Предохранительный клапан

Насосы ручные гидравлические являются простым автономным источником питания различного гидрооборудования, с ручным или, по заказу, с ножным приводом и эффективно используются в ограниченных пространствах и труднодоступных местах.

Однопоточные насосы предназначены для запитывания гидроинструмента одностороннего действия с пружинным или иным возвратом штока.

Двухпоточные насосы предназначены для работы с гидроинструментом двухстороннего действия, с гидравлическим возвратом штоков.

При выборе насосов следует учитывать, что объём бака насоса должен превышать суммарный объём запитываемого оборудования не менее чем на 20 %.



Насосы	Производительность за цикл, см ³		Номинальное давление, кг/см ²		Объём бака, л	Размеры, мм			Усилие на рукоятке, кгс	Масса, кг
	I ступень	II ступень	I ступень	II ступень		L	B	H		
однопоточные, с ручным разгрузочно-сливным краном, с одним напорно-сливным рукавом										
H 1.63.1	—	2,55	630	—	1,0	525	130	125	35	4,5
H 2.63.2	28	2,75	630	45	2,0	635	140	172	35	7,0
H 2.63.4	28	2,75	630	45	4,0	635	140	172	35	9,5
H 2.63.10	61	4,5	630	45	10,0	840	140	210	35	17,5
двухпоточные, с 3-х позиционным ручным распределителем, с двумя напорно-сливными рукавами										
H 2.63.2 P	28	2,75	630	45	2,0	695	150	172	35	8,5
H 2.63.4 P	28	2,75	630	45	4,0	695	150	172	35	11,0
H 2.63.10 P	61	4,5	630	45	10,0	900	150	210	35	19,0
двухпоточные, с ручным разгрузочно-сливным краном, с напорным и сливным рукавами										
HC 2.63.2	28	2,75	630	45	2,0	635	140	172	35	7,5
HC 2.63.4	28	2,75	630	45	4,0	635	140	172	35	10,0
HC 2.63.10	61	4,5	630	45	10,0	840	140	210	35	10,0

2 основные схемы

- Работа с любыми источниками гидравлического давления
- Компактность
- Работа в любом пространственном положении

БСД 16-30 / 63-0,6 Р



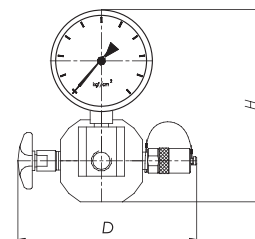
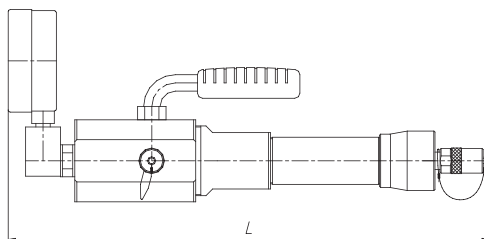
ПД 2.16-63-1,5



Преобразователи давления предназначены для корректирования параметров «давление» и «производительность» источников гидравлического питания для подключения различного гидравлического оборудования и инструмента.

Преобразователи давления циклические работают с источниками гидравлического давления циклического действия, в частности, с ручными насосными станциями. Преобразователи работают в режимах «свободное пропускание» и «преобразование» с автоматическим переключением режимов по достижении порогового значения давления рабочей жидкости.

Преобразователи давления непрерывного действия, работают с гидросистемами различных машин, с электрическими и бензиновыми насосными станциями и прочими гидросистемами с непрерывной подачей рабочей жидкости. Они работают только в режиме «преобразование», обеспечивая требуемую постоянную подачу рабочей жидкости.



Преобразователи давления циклические

Обозначение	Макс. давление на входе, кг/см ²	Макс. давление на выходе, кг/см ²	Коэффициент усиления	Размеры, мм			Производительность, см ³ /мин	Масса, кг
				L	D	H		
Вход двухпоточный (напор+слив) ; выход однопоточный, с ручным разгрузочно-сливным краном, 630 кг/см ²								
ПД 2.63-250-0,2	630	2500	4	105	60	350	200	9,5
ПД 2.16-63-1,5	160	630	4	145	80	390	1500	14

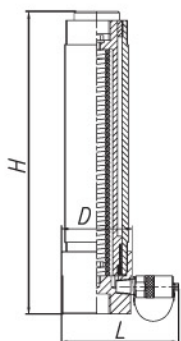
Преобразователи давления непрерывного действия

Обозначение	Параметры потока на входе		Параметры потока на выходе		Размеры, мм			Масса, кг
	Номинал. давление, кг/см ²	Производительность, л/мин	Ном. раб. давление, кг/см ²	Произв-ть, л/мин	L	B	H	
двухпоточные, с 3-позиционным ручным распределителем								
БСД 16-30 / 63-0,6 Р	30...160	30	630	0,6	250	195	170	10,5
БСД 16-30 / 63-1,2 Р	40...160	30	630	1,2	270	195	170	11,5
БСД 16-30 / 63-1,8 Р	50...160	30	630	1,8	300	195	170	13,0
БСД 20-10 / 63-0,7 Р	100...200	10	630	0,7	200	170	150	9,5
БСД 20-10 / 63-1,3 Р	120...200	10	630	1,4	230	170	150	10,2
БСД 20-10 / 63-1,3 Р	160...200	10	630	2,0	250	170	150	11,0



30 основных моделей

- Одностороннее действие с пружинным возвратом
- Резьба на корпусе и в штоке гидроцилиндра
- Работа в любом пространственном положении
- Встроенный гидрозамок (опция)



Гидроцилиндры предназначены для подъема и перемещения грузов или объектов во время проведения ремонтных, строительных, монтажных или аварийно-восстановительных работ. Резьба на корпусе и в штоке позволяет закрепить гидроцилиндры и использовать их в качестве силового органа в различных устройствах, например, в съемниках, прессах, трубогибах и пр. При выполнении ответственных работ гидроцилиндры рекомендуется оснащать плавающей сферической опорой для снижения радиальных нагрузок на шток.

Гидроцилиндры	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номинальное рабочее давление, кг/см ²	Размеры, мм			Возврат штока	Резьба на корпусе	Объем масла, л	Масса, кг
				L	H	D				
однопоточные, с пружинным возвратом штока										
ГЦ 6-40	6,0	40	630	113	126	58	пружин.	M 45x1,5	0,05	1,1
ГЦ 6-140	6,0	140	630	113	223	58	пружин.	M 45x1,5	0,14	2,1
ГЦ 6-160	6,0	160	630	113	245	58	пружин.	M 45x1,5	0,16	3,5
ГЦ 10-50	10,0	50	630	125	135	68	пружин.	M 56x1,5	0,08	2,5
ГЦ 10-150	10,0	150	630	125	235	68	пружин.	M 56x1,5	0,25	4,3
ГЦ 10-210	10,0	210	630	125	300	68	пружин.	M 56x1,5	0,35	5,5
ГЦ 15-65	15,0	65	630	133	145	78	пружин.	M 68x1,5	0,16	3,8
ГЦ 15-160	15,0	160	630	133	285	78	пружин.	M 68x1,5	0,39	6,8
ГЦ 15-210	15,0	210	630	133	325	78	пружин.	M 68x1,5	0,52	7,5
ГЦ 20-50	20,0	50	630	150	164	94	пружин.	M 82x2	0,17	4,5
ГЦ 20-150	20,0	150	630	150	266	94	пружин.	M 82x2	0,50	10,2
ГЦ 20-250	20,0	250	630	150	366	94	пружин.	M 82x2	0,83	15,0
ГЦ 30-50	31,0	50	630	170	166	118	пружин.	M 105x2,0	0,25	10,3
ГЦ 30-150	31,0	150	630	170	268	118	пружин.	M 105x2,0	0,75	15,5
ГЦ 30-250	31,0	250	630	170	368	118	пружин.	M 105x2,0	1,25	21,0
ГЦ 50-75	49,0	75	630	195	180	140	пружин.	M 125x3,0	0,59	15,4
ГЦ 50-150	49,0	150	630	195	279	140	пружин.	M 125x3,0	1,18	24,8
ГЦ 50-250	49,0	250	630	195	379	140	пружин.	M 125x3,0	2,0	33,8
ГЦ 75-75	77,0	75	630	230	210	174	пружин.	M 155x3,0	0,95	23,5
ГЦ 75-150	77,0	150	630	230	285	174	пружин.	M 155x3,0	1,90	39,0
ГЦ 75-250	77,0	250	630	230	385	174	пружин.	M 155x3,0	3,20	58,0
ГЦ 125-45	125,0	45	630	280	209	219	пружин.	M 200x3,0	0,9	44,0
ГЦ 125-150	125,0	150	630	280	319	219	пружин.	—	3,0	72,0
ГЦ 125-250	125,0	250	630	280	419	219	пружин.	—	5,02	97,0
ГЦ 240-80	240,0	80	630	365	394	310	пружин.	M 270x6,0	1,9	98,0
ГЦ 240-150	240,0	150	630	365	364	310	пружин.	—	5,7	127,0
ГЦ 240-250	240,0	250	630	365	464	310	пружин.	—	9,5	169,0
ГЦ 300-80	305,0	80	630	410	370	355	пружин.	M 340x6,0	3,95	125,0
ГЦ 300-150	305,0	150	630	410	380	355	пружин.	—	7,40	172,0
ГЦ 300-250	305,0	250	630	410	480	355	пружин.	—	12,3	225,0



ГЦД 500-400



ГЦД 30-250

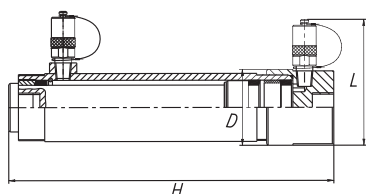


ГЦД 30-150



36 основных моделей

- Двухстороннее действие, гидравлический возврат штока
- Резьба на корпусе и в штоке гидроцилиндра
- Работа в любом пространственном положении



Гидроцилиндры предназначены для подъема и перемещения грузов или объектов и при выполнении любых видов работ. Резьба на корпусе позволяет закрепить гидроцилиндр и использовать его в качестве силового органа в различных устройствах. Гидравлический возврат штока позволяет быстро вернуть шток в исходное положение, сокращая рабочий цикл.

Гидроцилиндры	Усилие, тс	Усилие обратного хода, тс	Ход штока, мм	Номин. рабочее давление, кг/см ²	Размеры, мм			Возврат штока	Резьба на корпусе	Объем масла, л	Масса, кг
					L	H	D				
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока											
ГЦД 15-180	15,0	5,0	180	630	133	325	78	гидравл.	M 68x1,5	0,45	7,5
ГЦД 20-250	20,0	7,0	250	630	150	385	94	гидравл.	M 82x2	0,83	15,5
ГЦД 20-400	20,0	7,0	400	630	150	535	94	гидравл.	M 82x2	1,33	24,5
ГЦД 30-150	31,0	10,0	150	630	170	300	118	гидравл.	M 105x2	0,75	17,5
ГЦД 30-250	31,0	10,0	250	630	170	400	118	гидравл.	M 105x2	1,25	27,5
ГЦД 30-400	31,0	10,0	400	630	170	550	118	гидравл.	M 105x2	2,0	42,5
ГЦД 50-150	49,0	18,0	150	630	195	310	140	гидравл.	M 125x3	1,18	27,8
ГЦД 50-250	49,0	18,0	250	630	195	410	140	гидравл.	M 125x3	2,0	41,0
ГЦД 50-400	49,0	18,0	400	630	195	560	140	гидравл.	M 125x3	3,25	58,6
ГЦД 75-150	77,0	46,0	150	630	230	325	174	гидравл.	M 155x3	1,90	44,5
ГЦД 75-250	77,0	46,0	250	630	230	425	174	гидравл.	M 155x3	3,20	62,7
ГЦД 75-400	77,0	46,0	400	630	230	575	174	гидравл.	M 155x3	5,12	89,0
ГЦД 125-150	125,0	71,0	150	630	280	370	219	гидравл.	M 200x3	3,05	74,0
ГЦД 125-250	125,0	71,0	250	630	280	470	219	гидравл.	M 200x3	5,05	98,2
ГЦД 125-400	125,0	71,0	400	630	280	620	219	гидравл.	M 200x3	8,10	134,0
ГЦД 240-150	240,0	115,0	150	630	365	450	310	гидравл.	M 270x6	5,70	142,0
ГЦД 240-250	240,0	115,0	250	630	365	550	310	гидравл.	M 270x6	9,50	180,0
ГЦД 240-400	240,0	115,0	400	630	365	700	310	гидравл.	M 270x6	15,20	237,0
ГЦД 300-150	305,0	207,0	150	630	410	470	355	гидравл.	M 340x6	7,40	179,0
ГЦД 300-250	305,0	207,0	250	630	410	570	355	гидравл.	M 340x6	12,30	232,0
ГЦД 300-400	305,0	207,0	400	630	410	720	355	гидравл.	M 340x6	19,70	311,0
ГЦД 500-150	505,0	265,0	150	630	470	530	440	гидравл.	—	12,0	252,0
ГЦД 500-250	505,0	265,0	250	630	470	630	440	гидравл.	—	20,50	309,0
ГЦД 500-400	505,0	265,0	400	630	470	780	440	гидравл.	—	32,8	395,0
ГЦД 800-150	790,0	400,0	150	630	620	550	580	гидравл.	—	18,9	355,0
ГЦД 800-250	790,0	400,0	250	630	620	650	580	гидравл.	—	31,5	525,0
ГЦД 800-400	790,0	400,0	400	630	620	800	580	гидравл.	—	50,3	740,0
ГЦД 1000-150	1000,0	500,0	150	630	690	560	650	гидравл.	—	23,9	453,0
ГЦД 1000-250	1000,0	500,0	250	630	690	660	650	гидравл.	—	39,8	650,0
ГЦД 1000-400	1000,0	500,0	400	630	690	810	650	гидравл.	—	63,6	795,0
ГЦД 1500-150	1490,0	650,0	150	630	830	580	790	гидравл.	—	35,6	675,0
ГЦД 1500-250	1490,0	650,0	250	630	830	680	790	гидравл.	—	59,4	955,0
ГЦД 1500-400	1490,0	650,0	400	630	830	830	790	гидравл.	—	95,0	1320,0
ГЦД 2000-150	2050,0	800,0	150	630	990	600	950	гидравл.	—	49,8	950,0
ГЦД 2000-250	2050,0	800,0	250	630	990	700	950	гидравл.	—	83,0	1250,0
ГЦД 2000-400	2050,0	800,0	400	630	990	850	950	гидравл.	—	133,0	1850,0



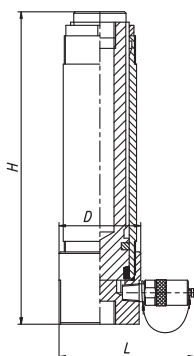
ГЦМ 30-150

ГЦМ 15-160



22 основные модели

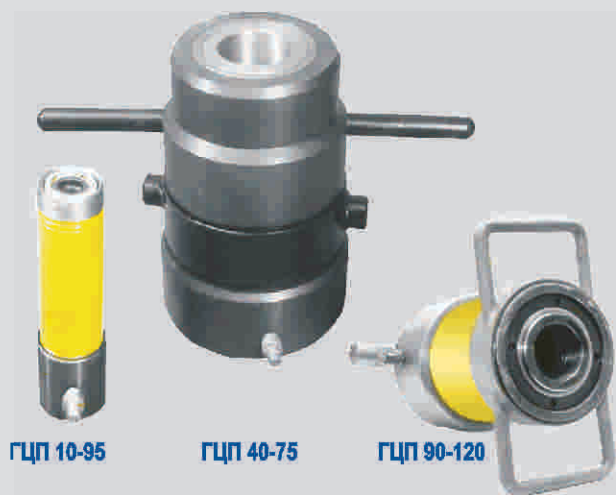
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока
- Стопорная гайка на штоке
- Встроенный гидрозамок (опция)
- Работа в любом пространственном положении



Гидроцилиндры с механическим стопорением (со стопорной гайкой) предназначены для подъема и перемещения особо ответственных грузов или объектов. Стопорная гайка в целях безопасности позволяет фиксировать шток гидроцилиндра в промежуточных положениях, а также оставить груз в поднятом состоянии на длительное время, отключив или даже отсоединив при этом насосную станцию.

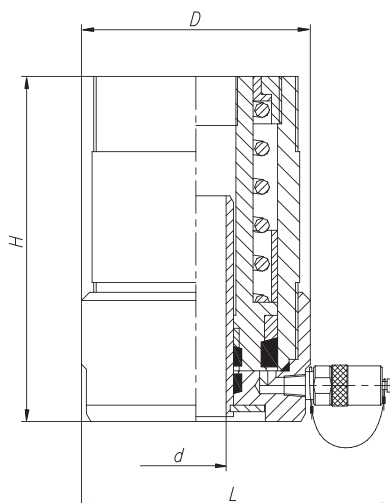
При выполнении грузоподъемных работ гидроцилиндры усилием свыше 50 тс рекомендуется оснащать плавающей сферической опорой для снижения радиальных нагрузок на шток.

Гидроцилиндры	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номинальное рабочее давление, кг/см ²	Размеры, мм			Возврат штока	Объем масла, л	Масса, кг
				L	H	D			
однопоточные, со стопорной гайкой (фиксирующей шток), с пружинным возвратом штока									
ГЦМ 15-160	15,0	160	630	133	298	78	пружин.	0,39	6,2
ГЦМ 30-150	31,0	150	630	170	276	118	пружин.	0,75	15,8
ГЦМ 30-250	31,0	250	630	170	376	118	пружин.	1,25	21,3
ГЦМ 50-150	49,0	150	630	195	287	140	пружин.	1,18	26,0
ГЦМ 50-250	49,0	250	630	195	387	140	пружин.	2,0	35,0
ГЦМ 75-150	77,0	150	630	230	298	174	пружин.	1,90	39,5
ГЦМ 75-250	77,0	250	630	230	398	174	пружин.	3,20	58,5
ГЦМ 125-150	125,0	150	630	280	342	219	пружин.	3,0	76,0
ГЦМ 125-250	125,0	250	630	280	442	219	пружин.	5,02	99,5
ГЦМ 240-150	240,0	150	630	365	382	310	пружин.	5,70	129,0
ГЦМ 240-250	240,0	250	630	365	482	310	пружин.	9,50	162,0
ГЦМ 300-150	305,0	150	630	410	398	355	пружин.	7,40	178,0
ГЦМ 300-250	305,0	250	630	410	498	355	пружин.	12,30	229,0
однопоточные, со стопорной гайкой (фиксирующей шток), с гравитационным возвратом штока									
ГЦМ 500-150	505,0	150	630	470	490	440	гравит.	12,0	245
ГЦМ 500-250	505,0	250	630	470	590	440	гравит.	20,50	305
ГЦМ 500-500	505,0	500	630	470	840	440	гравит.	40,2	450
ГЦМ 800-150	790,0	150	630	620	530	580	гравит.	18,9	360
ГЦМ 800-250	790,0	250	630	620	630	580	гравит.	31,5	530
ГЦМ 800-500	790,0	500	630	620	780	580	гравит.	63,5	840
ГЦМ 1000-150	1000,0	150	630	690	560	650	гравит.	23,9	460
ГЦМ 1000-250	1000,0	250	630	690	660	650	гравит.	39,8	660
ГЦМ 1000-500	1000,0	500	630	690	910	650	гравит.	77,8	980
ГЦМ 1500-150	1490,0	150	630	830	590	790	гравит.	25,6	980
ГЦМ 1500-250	1490,0	250	630	830	690	790	гравит.	59,4	1280
ГЦМ 1500-500	1490,0	500	630	830	940	790	гравит.	119	1890



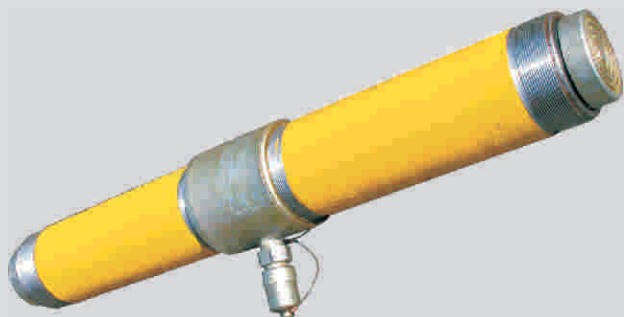
17 основных моделей

- Одностороннее или двухстороннее действие
- Полый шток
- Резьба на корпусе гидроцилиндра
- Работа в любом пространственном положении
- Встроенный гидрозамок (опция)

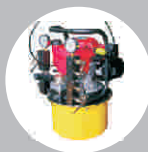


Наличие сквозного отверстия в полых гидроцилиндрах позволяет пропустить сквозь них трос, цепь, вал, болт, шпильку и т.д., что очень удобно для выполнения ряда операций по запрессовке - выпрессовке, натяжению и пр. Резьба на корпусе позволяет закрепить гидроцилиндры и использовать их в качестве силовых органов в различных устройствах, например, в съемниках, прессах, трубогибах и пр.

Гидроцилиндры	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номин. рабочее давление, кг/см ²	Размеры, мм				Возврат штока	Резьба на корпусе	Объем масла, л	Масса, кг
				L	H	D	d				
односторонние, с полым штоком (со сквозным отверстием в штоке), с пружинным возвратом штока											
ГЦП 10-95	10	95	630	113	250	78	25	пружин.	M 68x1,5	0,16	5,5
ГЦП 20-100	22	100	630	170	265	118	31	пружин.	M 105x2	0,36	12,1
ГЦП 40-75	41	75	630	195	225	140	37	пружин.	M 125x3	0,48	15,3
ГЦП 60-75	60	75	630	230	245	174	45	пружин.	M 155x3	0,95	39,5
ГЦП 75-120	75	120	630	280	339	219	80	пружин.	—	1,6	54,0
ГЦП 90-25	86	25	630	280	185	219	70	пружин.	—	0,35	25,0
ГЦП 90-120	94	120	630	280	339	219	62	пружин.	M 190x3	1,9	55,0
ГЦП 170-75	175	75	630	365	360	310	85	пружин.	—	3,4	107,0
двухсторонние, с полым штоком (со сквозным отверстием в штоке), с гидравлическим возвратом штока											
ГЦПД 10-180	10	180	630	113	325	78	25	гидравл.	—	0,25	7,7
ГЦПД 20-150	22	150	630	170	300	118	31	гидравл.	M 105x2	0,55	18,0
ГЦПД 40-150	41	150	630	195	310	140	25	гидравл.	M 125x3	1,0	28,0
ГЦПД 40-35	43	35	630	365	300	310	136	гидравл.	—	0,3	49,0
ГЦПД 60-150	60	150	630	230	325	174	45	гидравл.	M 155x3	1,9	45,0
ГЦПД 90-150	94	150	630	280	370	219	62	гидравл.	M 190x3	2,3	76,0
ГЦПД 170-150	175	150	630	365	450	310	85	гидравл.	—	6,8	144,0
ГЦПД 230-150	229	150	630	410	470	355	100	гидравл.	—	9,2	185,0
ГЦПД 350-150	351	150	630	470	530	440	125	гидравл.	—	12,0	262

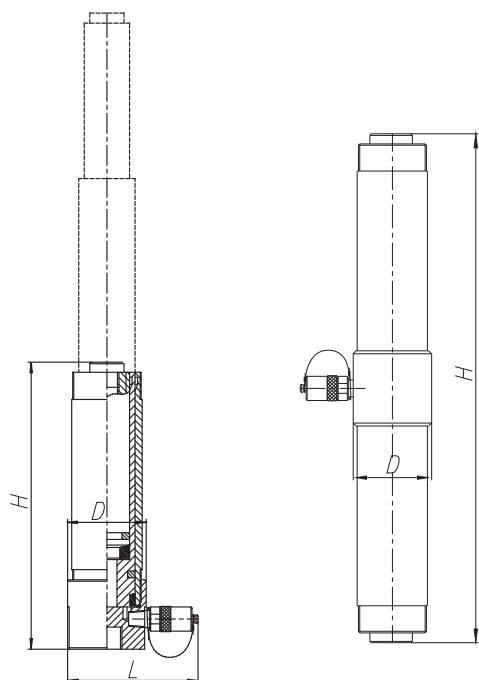


ГЦТС 15/10



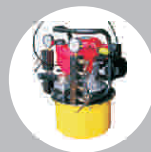
9 основных моделей

- Одностороннее действие, гравитационный возврат штока
- Большой суммарный ход штока
- Работа в любом пространственном положении
- Встроенный гидрозамок (опция)



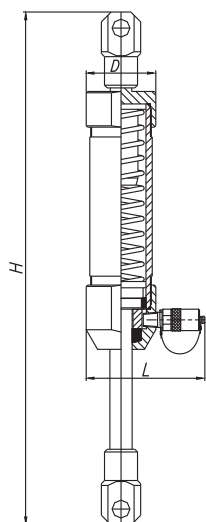
Гидроцилиндры телескопические (ГЦТ) и сдвоенные (ГЦС, ГЦТС) предназначены для проведения всех видов работ, где требуется большая высота подъема груза или большая величина перемещения объекта, достигаемые за один рабочий цикл. Вследствие своей специфики эти цилиндры часто используются как распорки и гидростойки при проведении ремонтных, монтажных и профилактических работ в шахтах, подземных переходах и пр.

Гидроцилиндры	Усилие, тс			Ход штока, мм			Номин. рабочее давление, кг/см ²	Размеры, мм			Возврат штока		Объем масла, л	Масса, кг
	I ступ.	II ступ.	III ступ.	I ступ.	II ступ.	Общий ход		L	H	D	I ступ.	II ступ.		
?днопоточные, телескопические и сдвоенные, с гравитационным возвратом штока														
ГЦС 6	6,0	—	—	280	—	280	630	107	421	52	грав.	грав.	0,03	4,5
ГЦТ 15/10	15,0	10,0	—	165	145	310	630	133	264	78	грав.	грав.	0,64	6,9
ГЦТ 15/10/6	15,0	10,0	6,0	165	145	405	630	133	270	78	грав.	грав.	0,90	8,2
ГЦТС 15/10	15,0	10,0	—	330	290	620	630	133	485	78	грав.	грав.	1,29	12,0
ГЦТС 15/10/6	15,0	10,0	6,0	330	290	810	630	133	490	78	грав.	грав.	1,85	16,0
ГЦТ 30/15/10	31,0	15,0	10,0	180	165	500	630	170	330	118	грав.	грав.	1,64	25,8
ГЦТ 50/30	49,0	31,0	—	150	150	300	630	195	277	140	грав.	грав.	1,88	29,0
ГЦТ 75/50	77,0	49,0	—	180	150	300	630	285	376	230	гидравл.	пружин.	4,00	84,0
ГЦТ 240/125	240,0	125,0	—	180	150	300	630	385	360	330	гидравл.	пружин.	7,87	128,0



16 основных моделей

- Одностороннее или двухстороннее действие
- Легкосъемные штатные захваты
- Работа в любом пространственном положении



Гидроцилиндры обратного действия предназначены для стягивания различных металлоконструкций, объектов и узлов, например, при монтаже трубопроводов, строительстве судов, в общем, при проведении любых строительных, монтажных и аварийно-восстановительных работ.

Легкосъемные штатные захваты позволяют использовать стяжки для натяжения проводов, тросов, канатов, а также для кузовных работ. При необходимости гидроцилиндры могут комплектоваться набором хватных приспособлений.

Гидроцилиндры	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номинальное рабочее давление, кг/см ²	Размеры, мм			Возврат штока	Объем масла, л	Масса, кг
				L	H	D			
однопоточные с пружинным возвратом штока									
ГЦО 4-100	4	100	630	113	400	58	пружин.	0,03	3,5
ГЦО 10-100	12	100	630	133	400	78	пружин.	0,20	5,8
ГЦО 10-250	12	250	630	133	745	78	пружин.	0,37	7,7
ГЦО 20-100	22	100	630	170	350	118	пружин.	0,36	10,1
ГЦО 40-100	41	100	630	195	440	140	пружин.	0,67	16,9
ГЦО 60-150	60	150	630	230	480	174	пружин.	1,04	38,2
ГЦО 90-150	94	150	630	285	480	219	пружин.	1,56	55,7
ГЦО 170-100	175	100	630	385	560	310	пружин.	4,75	136,0
двухпоточные с гидравлическим возвратом штока									
ГЦОД 20-200	22	200	630	170	485	118	гидрав.	0,72	22,5
ГЦОД 40-200	41	200	630	195	520	140	гидрав.	1,35	33,9
ГЦОД 60-200	60	200	630	230	548	174	гидрав.	1,98	74,5
ГЦОД 90-200	94	200	630	285	590	219	гидрав.	2,10	108,0
ГЦОД 170-200	175	200	630	385	635	310	гидрав.	3,90	172,0
ГЦОД 230-200	229	200	630	410	660	355	гидрав.	5,20	365,0
ГЦОД 370-200	370	200	630	470	670	440	гидрав.	8,50	550
ГЦОД 600-250	610	250	630	620	750	580	гидрав.	18,8	960

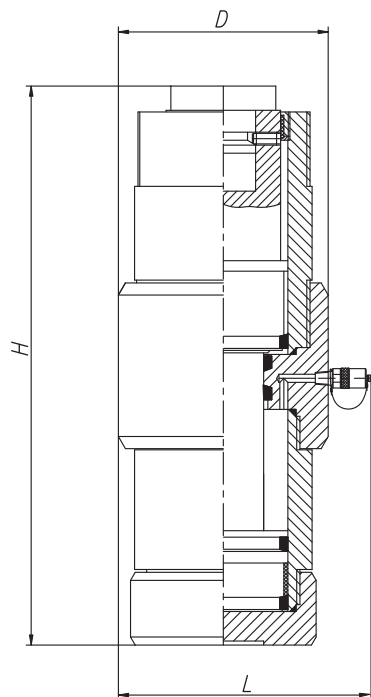


ГЦЦ 80-80



4 основные модели

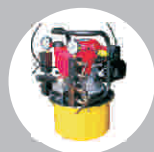
- На 50% увеличенная грузоподъемность
- Двухстороннее действие, гидравлический возврат штока
- Резьба на корпусе гидроцилиндра
- Работа в любом пространственном положении



Гидроцилиндры технологические с центральным подводом питания предназначены для использования в качестве силового органа в различных устройствах, например, в прессах, рельсогибах, перфораторах и пр. Резьба на корпусе гидроцилиндра обеспечивает его установку на технологическом оборудовании.

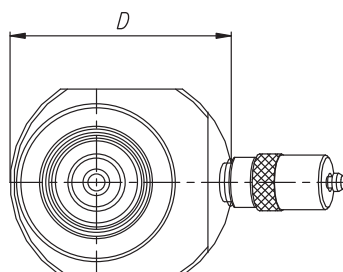
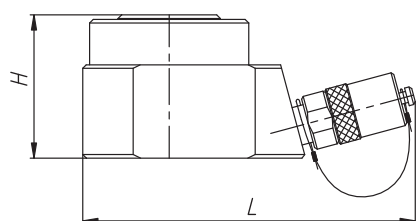
Конструкция позволяет суммировать усилия двух последовательно расположенных штоков, что увеличивает грузоподъемность гидроцилиндров на 50%. Гидравлический возврат штока сокращает рабочий цикл. Гидроцилиндры технологические допускаются использовать для подъема или перемещения грузов при проведении строительных, монтажных и прочих работ.

Гидроцилиндры	Усилие, тс	Усилие тянущее	Ход штока, мм	Номин. рабочее давление, кг/см ²	Размеры, мм			Возврат штока	Резьба на корпусе	Объем масла, л	Масса, кг
					L	H	D				
двухпоточные, с двойным штоком, с центральным подводом масла, с гидравлическим возвратом штока											
ГЦЦ 380-100	375	75	100	630	385	700	330	гидравл.	M 270x6,0	8,6	190
ГЦЦ 380-150	375	75	150	630	385	800	330	гидравл.	M 270x6,0	12,9	234
ГЦЦ 800-100	805	180	100	630	410	720	355	гидравл.	M 340x6	10,2	225
ГЦЦ 800-150	805	180	150	630	410	800	355	гидравл.	M 340x6	15,3	295



12 основных моделей

- Одностороннее действие, пружинный возврат
- Низкая высота, малая масса
- Работа в любом пространственном положении
- Встроенный гидрозамок (опция)

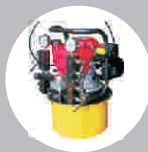


Минигидроцилиндры предназначены для поднятия и перемещения грузов и объектов в труднодоступных местах, на ограниченном пространстве. Они используются при монтаже и выверке технологического оборудования, выравнивания пролетов мостов, измерения весовых характеристик и пр.

Гидроцилиндры	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номин. рабочее давление, кг/см ²	Размеры, мм			Возврат штока	Объем масла, л	Масса, кг
				L	H	D			
однопоточные, низкие, с пружинным возвратом штока									
МГЦ 6	6,0	15	630	130	59	80	пружин.	0,016	0,85
МГЦ 10	10,0	15	630	136	60	85	пружин.	0,02	1,6
МГЦ 15	15,0	15	630	148	63	98	пружин.	0,037	2,5
МГЦ 30	31,0	15	630	190	88	140	пружин.	0,08	6,5
МГЦ 50	49,0	15	630	202	92	152	пружин.	0,12	9,2
МГЦ 50-30	49,0	30	630	202	92	152	пружин.	0,24	9,5
МГЦ 75	77,0	15	630	230	122	174	пружин.	0,2	14
МГЦ 125	125,0	25	630	280	134	230	пружин.	0,5	25
МГЦ 240	240,0	25	630	380	221	330	пружин.	0,95	45
МГЦ 300	305,0	30	630	410	290	355	пружин.	1,5	59
МГЦ 500	505,0	30	630	470	325	440	пружин.	2,5	96
МГЦ 800	790,0	30	630	620	350	580	пружин.	3,9	180

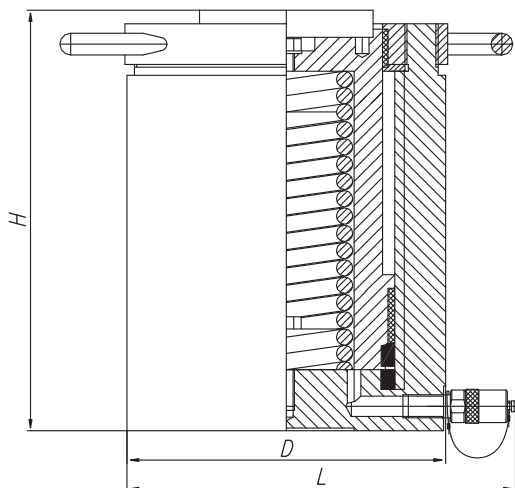


ГЦА 240-150



10 основных моделей

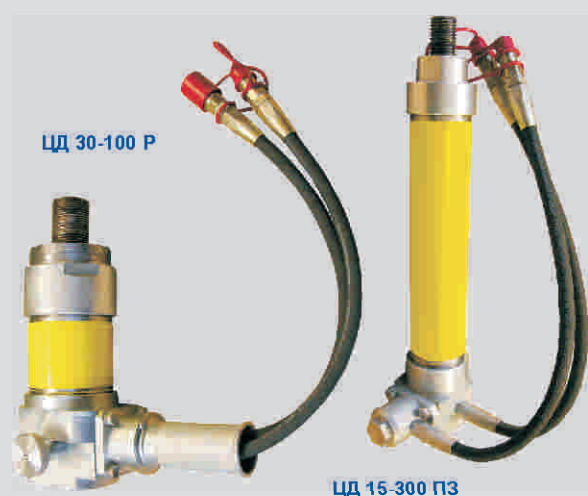
- В 2 раза легче
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока
- Работа в любом пространственном положении
- Встроенный гидрозамок (опция)



Гидроцилиндры предназначены для подъема и перемещения грузов или объектов во время проведения ремонтных, строительных, монтажных или аварийно-восстановительных работ. Изготовленные из высокопрочного алюминиевого сплава, эти цилиндры имеют в 2 раза меньший вес по сравнению с традиционными стальными гидроцилиндрами.

При выполнении ответственных работ гидроцилиндры рекомендуется оснащать плавающей сферической опорой для снижения радиальных нагрузок на шток.

Гидроцилиндры	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номинальное рабочее давление, кг/см ²	Размеры, мм			Возврат штока	Объем масла, л	Масса, кг
				L	H	D			
однопоточные, с пружинным возвратом штока									
ГЦА 30-50	31,0	50	630	175	185	125	пружин.	0,25	6,8
ГЦА 30-150	31,0	150	630	175	285	125	пружин.	0,75	8,9
ГЦА 50-50	49,0	50	630	200	200	150	пружин.	0,45	12,5
ГЦА 50-150	49,0	150	630	200	300	150	пружин.	1,18	17,5
ГЦА 75-50	77,0	50	630	235	220	186	пружин.	0,61	19,6
ГЦА 75-150	77,0	150	630	235	320	186	пружин.	1,81	28,5
ГЦА 125-50	125,0	50	630	290	233	230	пружин.	0,95	26,1
ГЦА 125-150	125,0	150	630	290	335	230	пружин.	3,0	40,9
ГЦА 240-50	240,0	50	630	385	250	340	пружин.	1,7	54,9
ГЦА 240-150	240,0	150	630	385	350	340	пружин.	5,7	64,9



35 основных моделей

- Двухстороннее действие, гидравлический возврат штока
- Встроенное управление
- Сменные опоры или захваты
- Работа в любом пространственном положении

Гидроцилиндры со встроенным управлением (со встроенной управляющей гидроаппаратурой) предназначены для подъема и стягивания инженерных конструкций, железобетонных плит, а также передвижения и подъема тяжёлых объектов и грузов и длительного удержания их в фиксированном положении во время проведения спасательных, аварийно-восстановительных и ремонтно-эксплуатационных работ.

Встроенный **3-позиционный ручной гидрораспределитель** позволяет управлять работой гидроцилиндра непосредственно в зоне проведения работ, а встроенный **гидроуправляемый замок** позволяет длительно удерживать грузы или объекты, управляя работой гидроцилиндра из удаленности вне зоны проведения работ.

Гидроцилиндры	Усилие, толкающее, тс	Усилие тянущее, тс	Ход штока, мм	Номин. рабоч. давление, кг/см ²	Размеры, мм			Возврат штока	Объём масла	Масса, кг
					L, мм	H, мм	D, мм			
двухпоточные, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем										
ЦД 6-150 Р	6,0	2,4	150	630	310	200	58	гидравл.	0,16	4,9
ЦД 10-150 Р	9,5	4,3	150	630	330	210	68	гидравл.	0,25	7,2
ЦД 10-300 Р	9,5	4,3	300	630	480	210	68	гидравл.	0,50	9,8
ЦД 15-150 Р	15,0	8,0	150	630	345	220	78	гидравл.	0,40	9,9
ЦД 15-300 Р	15,0	8,0	300	630	495	220	78	гидравл.	0,75	14,7
ЦД 15-450 Р	15,0	8,0	450	630	645	220	78	гидравл.	1,15	18,2
ЦД 20-100 Р	20,0	12,0	100	630	312	235	95	гидравл.	0,35	11,5
ЦД 20-200 Р	20,0	12,0	200	630	412	235	95	гидравл.	0,70	15,2
ЦД 20-300 Р	20,0	12,0	300	630	512	235	95	гидравл.	1,05	20,3
ЦД 30-100 Р	31,0	18,5	100	630	318	260	118	гидравл.	0,55	17,8
ЦД 30-200 Р	31,0	18,5	200	630	418	260	118	гидравл.	1,05	25,5
ЦД 50-100 Р	49,0	27,5	100	630	325	280	140	гидравл.	0,80	25,6
ЦД 50-200 Р	49,0	27,5	200	630	425	280	140	гидравл.	1,60	35,2
сдвоенные, двухпоточные, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем										
ЦДС 6-300 Р	6,0	2,4	300	630	490	200	58	гидравл.	0,35	7,5
ЦДС 10-600 Р	9,5	4,3	600	630	860	210	68	гидравл.	1,00	14,3
ЦДС 15-600 Р	15,0	8,0	600	630	890	220	78	гидравл.	1,50	20,0
ЦДС 15-900 Р	15,0	8,0	900	630	1190	220	78	гидравл.	2,25	25,8
ЦДС 20-400 Р	20,0	12,0	400	630	740	235	95	гидравл.	1,40	24,7
ЦДС 20-600 Р	20,0	12,0	600	630	950	235	95	гидравл.	2,10	32,5
двухпоточные, со встроенным гидроуправляемым замком в поршневой полости										
ЦД 15-150 ПЗ	15,0	8,0	150	630	345	158	78	гидравл.	0,40	9,4
ЦД 15-300 ПЗ	15,0	8,0	300	630	495	158	78	гидравл.	0,75	14,2
ЦД 15-450 ПЗ	15,0	8,0	450	630	645	158	78	гидравл.	1,15	17,7
ЦД 20-100 ПЗ	20,0	12,0	100	630	312	175	95	гидравл.	0,35	11,0
ЦД 20-200 ПЗ	20,0	12,0	200	630	412	175	95	гидравл.	0,70	14,7
ЦД 20-300 ПЗ	20,0	12,0	300	630	512	175	95	гидравл.	1,05	19,8
ЦД 30-100 ПЗ	31,0	18,5	100	630	318	200	118	гидравл.	0,55	17,3
ЦД 30-200 ПЗ	31,0	18,5	200	630	418	200	118	гидравл.	1,05	25,0
ЦД 50-100 ПЗ	49,0	27,5	100	630	325	220	140	гидравл.	0,80	25,1
ЦД 50-200 ПЗ	49,0	27,5	200	630	425	220	140	гидравл.	1,60	34,7
сдвоенные, двухпоточные, со встроенным гидроуправляемым замком в поршневой полости										
ЦДС 15-600 ПЗ	15,0	8,0	600	630	890	158	78	гидравл.	1,50	19,5
ЦДС 15-900 ПЗ	15,0	8,0	900	630	1190	158	78	гидравл.	2,25	25,3
ЦДС 20-400 ПЗ	20,0	12,0	400	630	740	175	95	гидравл.	1,40	24,2
ЦДС 20-600 ПЗ	20,0	12,0	600	630	950	175	95	гидравл.	2,10	32,0
ЦДС 30-400 ПЗ	31,0	18,5	400	630	770	200	118	гидравл.	2,10	39,0
ЦДС 50-400 ПЗ	49,0	27,5	400	630	785	220	140	гидравл.	3,15	49,8

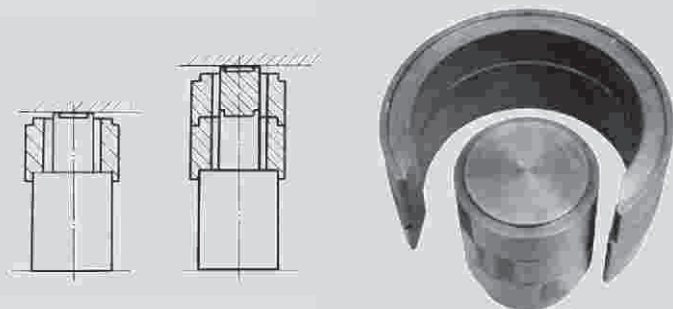


9 основных моделей

- Плавающая сферическая опора

Плавающие сферические опоры серии PCSO предназначены для снижения радиальных нагрузок на шток при перекосе груза, а значит, снижения риска заклинивания штока гидроцилиндра при подъёме или перемещении грузов. Опорами PCSO рекомендуется оснащать гидроцилиндры грузоподъёмностью свыше 50 тс при выполнении особо ответственных ремонтных, монтажных или строительных работ, а также в случаях вероятного внецентренного нагружения штока гидроцилиндра.

Обозначение	Усилие, тс	Макс. угол перекоса, град.	Диаметр опорной части, мм	Высота опоры, мм	Масса, кг
PCSO 15	15	5°	60	34	0,7
PCSO 20	20	5°	65	35	0,85
PCSO 30	31	5°	69	36	1,0
PCSO 50	49	5°	88	48	2,3
PCSO 75	75	5°	100	55	3,5
PCSO 125	125	5°	125	61	5,7
PCSO 240	240	5°	160	70	12,5
PCSO 300	300	5°	175	70	16,5
PCSO 500	505	5°	200	80	20,2



7 основных моделей

- Комплекты ступенчатого подъема

Комплекты ступенчатого подъёма предназначены для подъёма или перемещения грузов или объектов на величину, в несколько раз превышающую ход штока гидроцилиндра. Ступенчатый подъём осуществляется за счёт сегментов и вставок, поочередно устанавливаемых на корпус и шток соответственно. При этом не требуется переустановка самого гидроцилиндра, что обеспечивает высокую производительность и безопасность выполняемых работ.

Обозначение	Усилие, тс	Ход штока гидроцилиндра, мм	Общая высота подъема, мм	Высота сегментов, мм	Высота вставок, мм	Масса комплекта, кг
КСП 50-480	49	150	480	130+110+110	110+110+110	52
КСП 75-480	75	150	480	130+110+110	110+110+110	75
КСП 125-140	125	45	140	40+30+30	30+30+30	46
КСП 125-480	125	150	480	130+110+110	110+110+110	105
КСП 240-480	240	150	480	130+110+110	110+110+110	190
КСП 300-480	305	150	480	130+110+110	110+110+110	250
КСП 500-480	505	150	480	130+110+110	110+110+110	520



ДГЦ 30-150

ДГЦТ 50/30

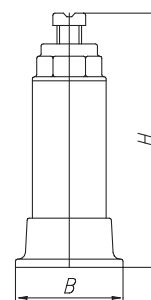
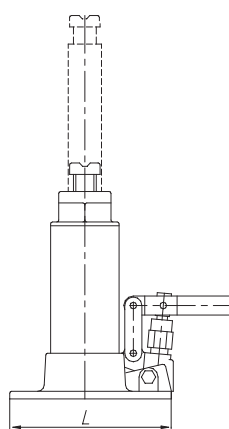


11 основных моделей

- Одностороннее действие, пружинный возврат штока
- Встроенный насос
- Предохранительный клапан
- Винт для компенсации холостого хода
- Компактность и автономность

Домкраты гидравлические предназначены для подъема и перемещения грузов или объектов при проведении ремонтных, монтажных, строительных и аварийно-восстановительных работ. Сочетание гидроцилиндра и ручного насоса в едином корпусе обеспечивает полную автономность изделия. Холостой ход между домкратом и грузом может быть компенсирован с помощью ходового винта.

Стопорная гайка позволяет механически фиксировать шток в домкратах "ДГЦМ", оставив груз в поднятом состоянии на длительное время.



Обозначение	Усилие, тс			Ход штока, мм			Суммарный ход штока, мм	Размеры, мм			Возврат штока	Усилие на рукоятке, кгс	Масса, кг
	I ступень	II ступень	III ступень	I ступень	II ступень	III ступень		L	B	H			
автономные, со встроенным ручным насосом, одноплунжерные, с пружинным возвратом штока													
Д 1	5,0	—	—	155	—	—	155	180	80	225	гравит.	30	4,5
ДГЦ 30-150	31,0	—	—	150	—	—	150	210	178	270	пружин.	30	24,5
ДГЦ 50-150	49,0	—	—	150	—	—	150	210	178	274	пружин.	30	30,0
ДГЦ 75-150	77	—	—	150	—	—	150	220	190	280	пружин.	30	45
автономные, со встроенным ручным насосом, со стопорной гайкой, с пружинным возвратом штока													
ДГЦМ 15-160	15,0	—	—	160	—	—	295	220	140	260	пружин.	30	15,0
ДГЦМ 30-150	31,0	—	—	150	—	—	150	210	178	278	пружин.	30	25,0
ДГЦМ 50-150	49,0	—	—	150	—	—	150	210	178	312	пружин.	30	33,0
автономные, со встроенным ручным насосом, телескопические, с гравитационным возвратом штоков													
Д 4	12,0	5,0	—	165	130	—	295	220	140	254	гравит.	30	14,9
ДГЦТ 15/10/6	15,0	10,0	6,0	165	130	110	405	220	140	254	гравит.	30	16,5
ДГЦТ 30/15/10	31,0	15,0	10,0	200	175	125	500	210	178	321	гравит.	30	33,0
ДГЦТ 50/30	49,0	31,0	—	150	150	—	300	210	178	252	гравит.	30	35,0

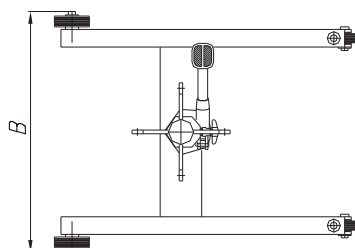
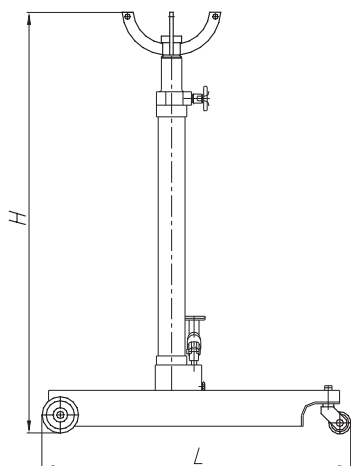


СТ 2.600 ГП



3 основные модели

- Одностороннее действие, большой ход, гравитационный возврат штока
- Встроенный насос
- Компактность и автономность



Стойки трансмиссионные гидравлические предназначены для подъема и перемещения грузов при монтаже и демонтаже узлов и агрегатов на автомобилях, установленных на смотровой яме, эстакаде или подъемнике. Сочетание гидроцилиндра и насоса в одном корпусе обеспечивает автономность, высокую эффективность и безопасность во время проведения ремонта и технического обслуживания автомобилей. В базовой комплектации стойки трансмиссионные оснащаются универсальным ложементом для агрегатов различных автомобилей. Модель с электрогидроприводом (ЭП) работает от стандартной сети ~220 В.

Обозначение	Усилие, тс	Номин.раб. давление, кг/см ²	Ход штока, мм	Размеры, мм			Исполнение	Усилие на педали, кг	Возврат штока	Масса, кг
				L	B	H				
однопоточные, с гравитационным возвратом плунжера										
СТ 2.600	2	300	600	690	690	930	встр.руч.насос	40	гравит.	37
автономные, со встроенным ручным насосом, с гравитационным возвратом плунжера										
СТ 2.600 ГП	2	300	600	690	690	930	гидрозамок	—	гравит.	32
со встроенным электрогидроприводом ~220 В, с гравитационным возвратом плунжера										
СТ 2.600 ЭП	2	300	600	690	690	940	встр.эл.насос	~ 220В	гравит.	41

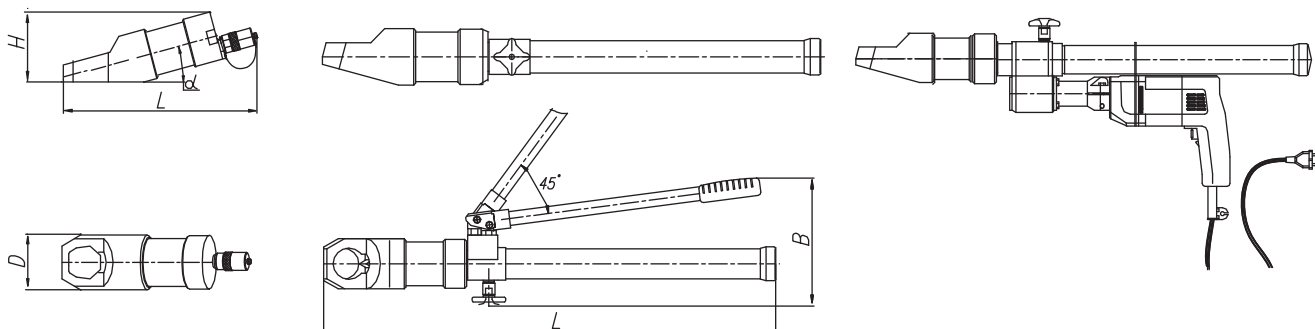


14 основных моделей

- Одностороннее или двухстороннее действие
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Сменные высокопрочные ножи с тройным ресурсом
- Работа в любом пространственном положении

Гайкорезы предназначены для демонтажа (разрезания) старых или плохо отворачиваемых гаек в труднодоступных местах и в полевых условиях. Конструкция рабочей зоны и ножей гайкорезов исключают разброс обломков гаек, искрообразование, что позволяет использовать их в зонах повышенной пожароопасностью, взрывоопасностью и загазованностью.

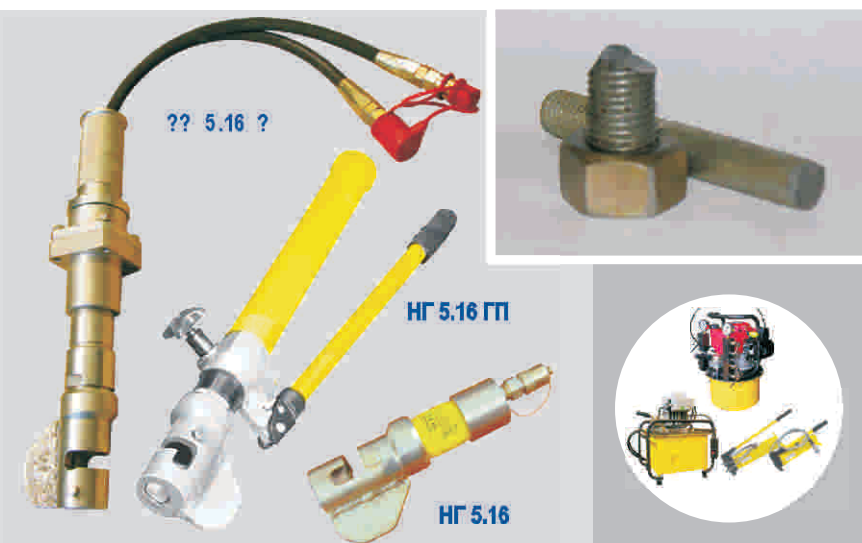
Перестановка трехгранного ножа в корпусе позволяет использовать все 3 режущих грани поочередно, что увеличивает ресурс каждого ножа в 3 раза! Модели с электроприводом (ЭП) работают от стандартной сети ~ 220 В.



Обозначение	Усилие реза, тс	Номин. рабочее давление, кг/см ²	Гайки		Размеры, мм					Требуемый объем масла, л	Масса, кг
			Резьба	Размеры под ключ	L	B	H	α	D		
однопоточные, с пружинным возвратом штока											
ГР 5	6,0	630	до М 18	8...27	225	52	70	15	52	0,04	2,0
ГР 10	10,0	630	д? ? 24	14...32	250	70	90	15	68	0,07	3,3
ГР 15	15,0	630	до М 27	19...46	292	80	110	15	78	0,10	4,7
ГР 30	31,0	630	до М 42	27...60	350	220	120	20	118	0,20	11,3
автономные, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока											
ГР 5 ГП	6,0	630	до М 18	8...27	675	205	70	15	52	встр. ручной насос	6,9
ГР 10 ГП	10,0	630	д? ? 24	14...32	700	205	90	15	68	встр. ручной насос	7,9
ГР 15 ГП	15,0	630	до М 27	19...46	746	205	110	15	78	встр. ручной насос	8,5
с электрогидроприводом, со встроенным электрогидронасосом ~220 В, с пружинным возвратом штока											
ГР 5 ЭП	6,0	630	до М 18	8...27	625	269	70	15	52	встр. электр.насос	8,5
ГР 10 ЭП	10,0	630	д? ? 24	14...32	650	269	90	15	68	встр. электр.насос	10,9
ГР 15 ЭП	15,0	630	до М 27	19...46	696	269	110	15	78	встр. электр.насос	12,9
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем											
ГРД 5 Р	6,0	630	д? ? 18	8...27	380	80	80	15	52	0,06	3,5
ГРД 10 Р	10,0	630	д? ? 24	14...32	400	80	90	15	68	0,10	4,5
ГРД 15 Р	15,0	630	до М 27	19...46	440	80	110	15	78	0,15	6,9
ГРД 30 Р	31,0	630	д? ? 42	27...60	495	120	120	20	118	0,30	12,7

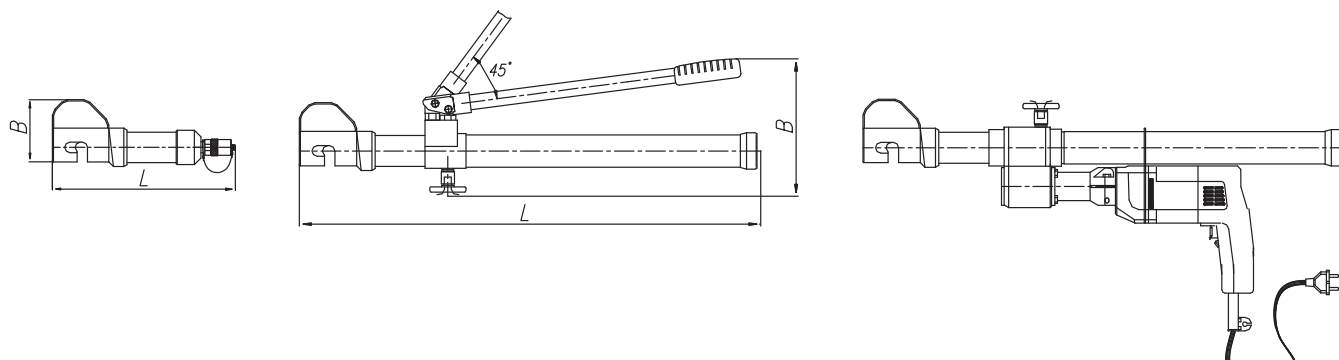
8 основных моделей

- Одностороннее или двухстороннее действие
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Открытая рабочая зона
- Сменные высокопрочные ножи
- Работа в любом пространственном положении



Предназначены для резки стальных прутков любого сечения, стального профиля, тросов, электрических кабелей (без сохранения профиля среза) в полевых условиях. Открытая рабочая зона облегчает работу в ограниченных пространствах и труднодоступных местах.

Модели со встроенным электрогидроприводом (ЭП) работают от сети ~220 В.



Обозначение	Усилие реза, тс	Номин. рабочее давление, кг/см ²	Перерезаемый профиль		Размеры, мм					Требуемый объем масла, л	Масса, кг
			Сталь, НВ 130	Труба, мм	L	B	H	h	b		
однопоточные, с пружинным возвратом штока											
НГ 5.16	6,0	630	Ø 16	Ø 16	282	95	58	16	16	0,04	2,8
НГ 10.20	10,0	630	Ø 20	Ø 20	300	115	70	22	22	0,1	3,8
автономные, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока											
НГ 5.16 ГП	6,0	630	Ø 16	Ø 16	702	205	58	16	16	встр. ручной насос	5,5
НГ 10.20 ГП	10,0	630	Ø 20	Ø 20	712	205	70	22	22	встр. ручной насос	6,5
с электрогидроприводом, со встроенным электрогидронасосом ~220 В, с пружинным возвратом штока											
НГ 5.16 ЭП	6,0	630	Ø 16	Ø 16	652	296	58	16	16	встр. насос	9,5
НГ 10.20 ЭП	10,0	630	Ø 20	Ø 20	662	296	70	22	22	встр. насос	10,5
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем											
??Д 5.16 ?	6,0	630	Ø 16	Ø 16	430	80	80	16	16	0,06	3,9
??Д 10.20 ?	10,0	630	Ø 20	Ø 20	450	80	80	22	22	0,10	4,9

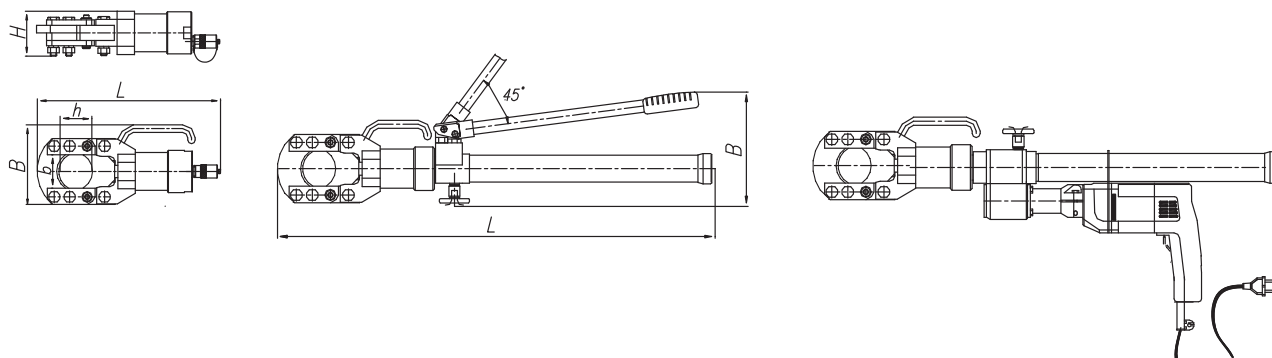


10 основных моделей

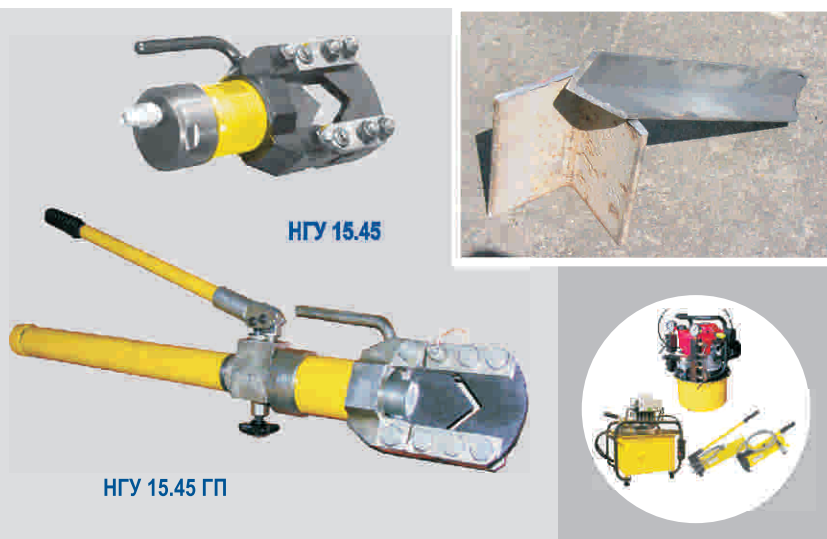
- Одностороннее или двухстороннее действие
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Закрытая рабочая зона
- Сменные высокопрочные ножи
- Простота и надёжность
- Работа в любом пространственном положении

Предназначены для резки стального профиля, стальных труб, тросов, электрических кабелей (без сохранения профиля среза) в промышленных и полевых условиях. Откидная скоба и специальная форма высокопрочных ножей обеспечивают высокую безопасность и эффективность работ.

Модель со встроенным электрогидроприводом (ЭП) работает от сети ~ 220 В.



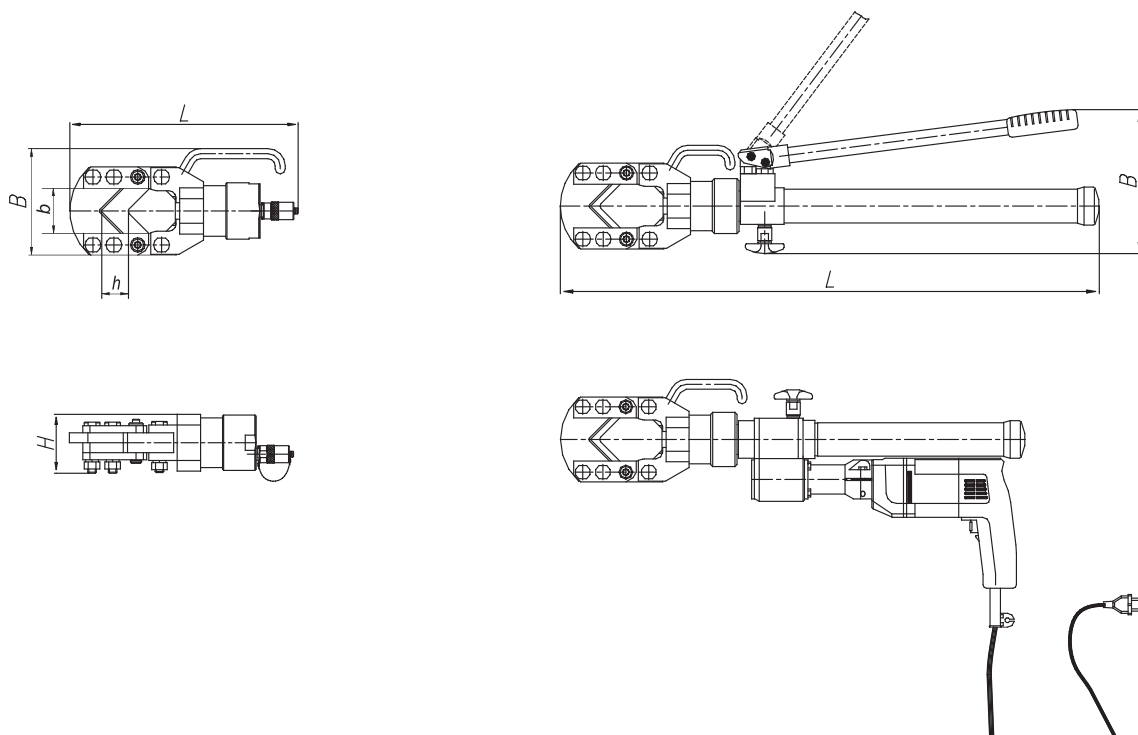
Обозначение	Усилие реза, тс	Номин. рабочее давление, кг/см ²	Перерезаемый профиль		Размеры, мм					Требуемый объем масла, л	Масса, кг
			Сталь, НВ 130	Труба, мм	L	B	H	h	b		
однопоточные, с пружинным возвратом штока											
НГ 15.60	15,0	630	Ø 24	Ø 60x3	346	148	85	62	62	0,36	7,5
?? 20.30	20,0	630	Ø 26	Ø 29x6	320	130	100	30	30	0,30	9,9
НГ 30.50	31,0	630	Ø 24	Ø 40x6	350	152	118	52	52	0,25	16,2
НГ 50.60	49,0	630	Ø 40	Ø 60x6	375	270	230	65	65	0,50	31,0
автономные, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока											
НГ 15.60 ГП	15,0	630	Ø 24	Ø 60x3	796	205	85	62	62	встр. ручной насос	12,5
НГ 20.30 ГП	20,0	630	Ø 26	Ø 29x6	790	205	100	30	30	встр. ручной насос	13,8
с электрогидроприводом, со встроенным электрогидронасосом ~220 В, с пружинным возвратом штока											
НГ 15.60 ЭП	15,0	630	Ø 24	Ø 60x3	746	269	85	62	62	встр. насос	16,5
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем											
НГД 15.60 Р	15,0	630	Ø 24	Ø 60x3	490	148	85	62	62	0,36	8,5
НГД 20.30 Р	20,0	630	Ø 26	Ø 29x6	470	130	100	30	30	0,30	10,9



6 основных моделей

- Одностороннее или двухстороннее действие
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Сменные высокопрочные ножи
- Работа в любом пространственном положении

Предназначены для резки стального уголка с сохранением профиля в полевых условиях. Откидываемая скоба у всех моделей позволяет легко поместить разрезаемый объект в зону резания. Модели с электроприводом (ЭП) работают от сети ~ 220 В.



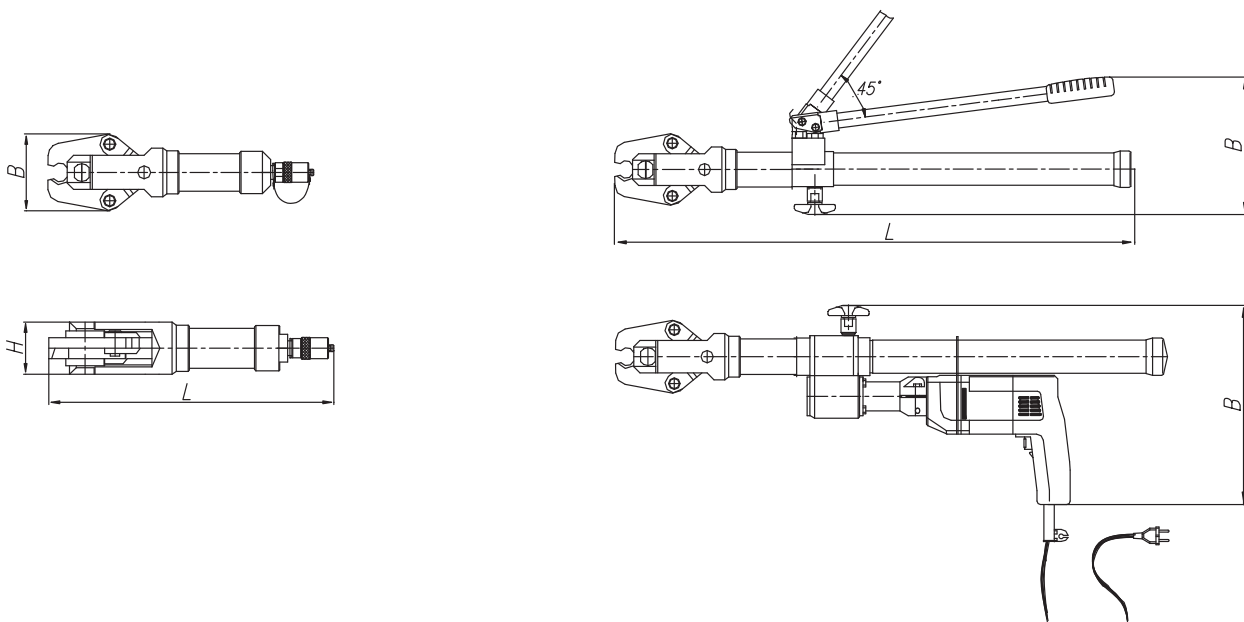
Обозначение	Усилие реза, тс	Номин. рабочее давление, кг/см ²	Перерезаемый профиль Уголок, ГОСТ 8509-86	Размеры, мм					Требуемый объем масла, л	Масса, кг
				L	B	H	h	b		
однопоточные, с пружинным возвратом штока										
НГУ 15.45	15,0	630	45x45x5	346	148	85	22	62	0,36	7,5
НГУ 30.75	31,0	630	75x75x9	360	180	118	22	105	0,25	54
НГУ 50.100	49,0	630	100x100x10	410	245	140	22	145	0,59	81
автономные, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока										
НГУ 15.45 ГП	15,0	630	45x45x5	796	205	85	22	62	встр. ручной насос	12,5
с электрогидроприводом со встроенным электрогидронасосом ~220 В, с пружинным возвратом штока										
НГУ 15.45 ЭП	15,0	630	45x45x5	746	269	85	22	62	встр. электр.насос	16,5
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем										
??УД 15.45 ?	15,0	630	45x45x5	490	148	85	22	62	0,36	8,5



8 основных моделей

- Одностороннее или двухстороннее действие
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Открытая рабочая зона высокопрочные ножи
- Работа в любом пространственном положении

Ножницы предназначены для резки стальных прутков любого сечения, труб, стального профиля, электрических кабелей (без сохранения кабеля). Модель с электрогидроприводом (ЭП) работает от сети ~ 220 В.



Обозначение	Усилие реза, тс	Номин. рабочее давление, кг/см ²	Перерезаемый профиль		Размеры, мм			Требуемый объем масла, л	Масса, кг
			Сталь, НВ 130	Кабель электр.	L	B	H		
однопоточные, с пружинным возвратом штока									
МН 5.19	6,0	630	Ø 16	Ø 19	318	95	60	0,04	3,2
МН 10.25	10,0	630	Ø 19	Ø 25	335	120	70	0,07	4,5
автономные, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока									
МН 5.19 ГП	6,0	630	Ø 16	Ø 19	745	205	60	встр. ручной насос	8,1
МН 10.25 ГП	10,0	630	Ø 19	Ø 25	762	205	70	встр. ручной насос	9,4
с электрогидроприводом со встроенным электрогидронасосом ~220 В, с пружинным возвратом штока									
МН 5.19 ЭП	6,0	630	Ø 16	Ø 19	655	269	60	встр.эл/гидронасос	11,6
МН 10.25 ЭП	10,0	630	Ø 19	Ø 25	682	269	70	встр.эл/гидронасос	12,9
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем									
МНД 5.19 ?	6,0	630	Ø 16	Ø 19	470	80	80	0,06	4,2
МНД 10.25 ?	10,0	630	Ø 19	Ø 25	485	80	80	0,10	5,4



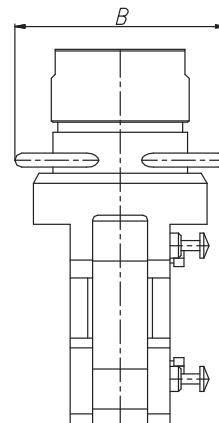
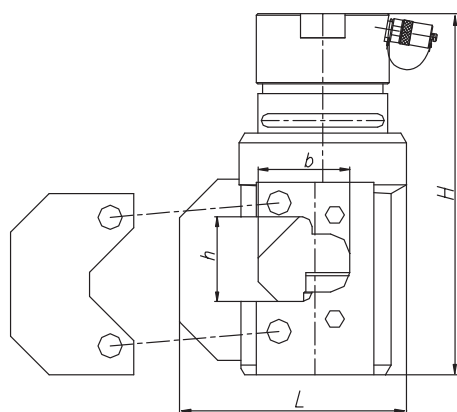
НГЦ 50.40



4 основные модели

- Сменные высокопрочные ножи
- Быстросъемная скоба
- Работа в любом пространственном положении

Цеперезы предназначены для резки цепей, арматуры, стального профиля, стальных тросов в полевых условиях. Быстросъемная скоба позволяет быстро поместить разрезаемый объект в зону резания. Принцип работы цеперезов исключает искрообразование, что позволяет использовать их в зонах с повышенной пожароопасностью, взрывоопасностью и загазованностью.



Обозначение	Усилие реза, тс	Номин. рабочее давление, кг/см ²	Перерезаемый профиль		Размеры, мм					Возврат штока	Требуемый объем масла, л	Масса, кг
			Сталь, НВ 130	Цепь	L	B	H	h	b			
однопоточные, с пружинным возвратом штока												
НГЦ 50.40	49,0	630	Ø 40	Ø 38	236	212	375	90	110	пружин.	0,36	32,0
НГЦ 75.50	77,0	630	Ø 48	Ø 45	260	242	420	100	110	пружин.	0,56	58,0
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока												
НГЦД 50.40	49,0	630	Ø 40	Ø 38	236	212	400	90	110	гидравл.	0,40	34,0
НГЦД 75.50	77,0	630	Ø 48	Ø 45	260	242	450	100	110	гидравл.	0,60	60,0



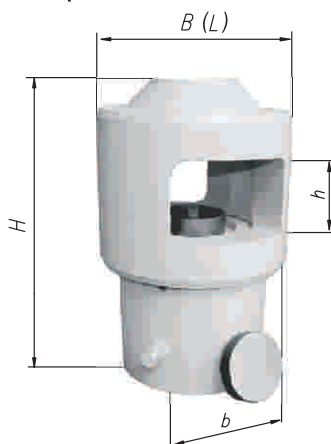
15 основных моделей

- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Малые габариты и масса
- Работают от ручных насосов, от электрических насосных станций
- Работа в любом пространственном положении

Прессы ювелирные предназначены для выполнения различных видов ювелирных работ при обработке металлов высокими статическими усилиями.

Прессы сочетают в себе большие усилия с небольшими размерами рабочей зоны, могут работать от электрических или бензиновых насосных станций, а также от ручных насосов, что обеспечивает их автономность.

Во избежание риска перегрузки и для контроля выполнения работ прессы рекомендуется оснащать манометром.



Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номин. раб. давление, кг/см ²	Размеры, мм					Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
				L	B	H	b	h			
однопоточные, с пружинным возвратом штока											
ПЮВ 30-150	31	150	630	230	300	609	215	280	0,75	пружин.	75
ПЮВ 125-45	125	45	630	310	310	550	160	250	0,90	пружин.	120
ПЮ 125-45	125	45	630	270	270	405	160	135	0,90	пружин.	100
ПЮ 240-80	240	80	630	370	370	585	190	250	2,90	пружин.	250
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока											
ПЮВД 30-150	31	150	630	230	300	609	215	280	0,75	гидравл.	79
ПЮВД 125-45	125	45	630	310	310	550	160	250	0,90	гидравл.	125
ПЮД 125-45	125	45	630	270	270	405	160	135	0,90	гидравл.	105
ПЮД 240-80	240	80	630	370	370	585	190	250	2,90	гидравл.	259
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем											
ПЮД 300-100	305	100	630	380	380	640	190	250	3,90	гидравл.	300
ПЮД 380-100	375	100	630	370	370	950	190	250	5,05	гидравл.	400
ПЮД 500-100	505	100	630	420	420	970	230	250	8,65	гидравл.	550
ПЮД 800-100	805	100	630	590	590	1250	420	300	13,5	гидравл.	1250
комплектные, с гидравлическим возвратом штока, с насосной станцией, с системой контроля и управления											
ПЮД 1000-200 МЭ	1000	250	630	690	690	1550	450	350	10 кВт	гидравл.	1600
ПЮД 1500-200 МЭ	1490	250	630	800	800	1700	450	350	10 кВт	гидравл.	2000
ПЮД 2000-200 МЭ	1490	250	630	930	930	1900	450	350	10 кВт	гидравл.	2500



ПП 30 - 150

ПГД 125 - 250

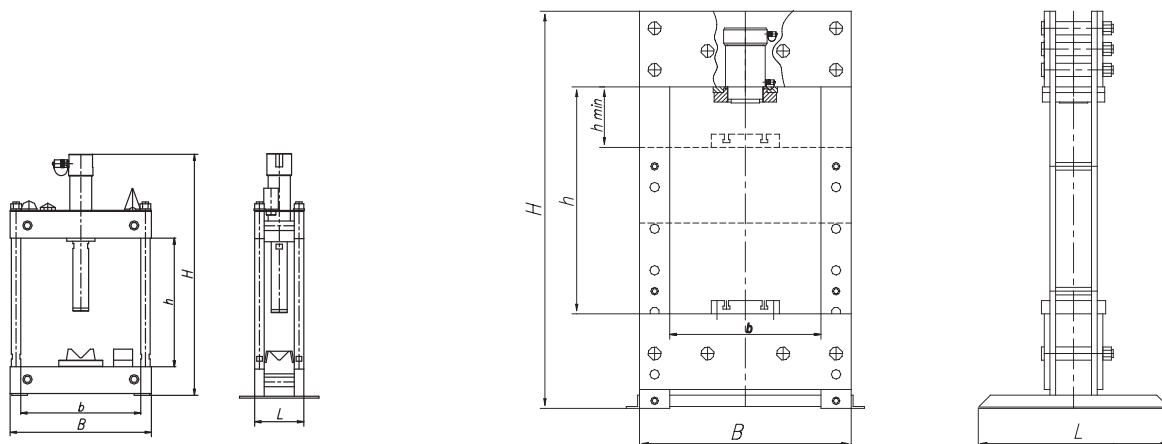


11 основных моделей

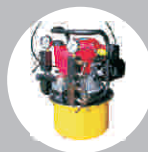
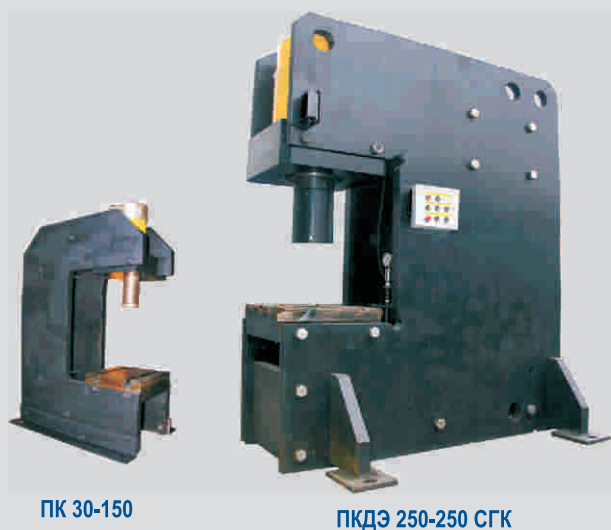
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Регулируемая высота рабочей зоны
- Работа в любом пространственном положении
- Работают от ручных насосов, от электрических насосных станций

Прессы гидравлические предназначены для выполнения монтажно-демонтажных и правильно-рихтовочных работ. Прессы настольные ПГ 15-160 и ПГ 15-210 в базовой комплектации оснащены комплектом насадок и призм для рубки и штамповки металлов, опрессовки наконечников высоковольтных кабелей. Высота рабочей зоны настольных прессов регулируется перемещением нижней рамы, что позволяет работать с деталями и узлами различных размеров и конфигураций. На прессы с гидровозвратом серии «ПГД» может дополнительно устанавливаться ручной трехпозиционный распределитель.

Все прессы могут работать от электрических или бензиновых насосных станций, а также от ручных насосов, что обеспечивает их автономность. Во избежание риска перегрузки и для контроля выполнения работ прессы рекомендуется оснащать манометром.



Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номин. рабочее давление, кг/см ²	Размеры, мм					Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
				L	B	H	b	h			
однопоточные, с пружинным возвратом штока											
ПГ 15-160	15	160	630	250	450	780	380	410	0,40	пружин.	51
ПГ 15-210	15	210	630	250	450	800	380	410	0,56	пружин.	53
ПГ 30-150	31	150	630	740	740	1825	600	1000	0,75	пружин.	280
ПГ 50-150	49	150	630	1000	1250	2010	800	1300	1,18	пружин.	370
ПГ 75-150	77	150	630	1000	1350	2050	800	1200	1,95	пружин.	520
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока											
ПГД 30-250	31	250	630	740	740	1825	600	1000	0,80	гидравл.	290
ПГД 50-250	49	250	630	1000	1250	2010	800	1300	1,25	гидравл.	380
ПГД 50-400	49	400	630	1000	1250	2010	800	1300	2,13	гидравл.	400
ПГД 75-250	77	250	630	1000	1300	2010	800	1300	2,0	гидравл.	500
ПГД 125-250	125	250	630	1000	1470	2100	800	1150	2,45	гидравл.	950
ПГД 240-250	240	250	630	1100	1600	2400	1000	1300	9,60	гидравл.	1950



11 основных моделей

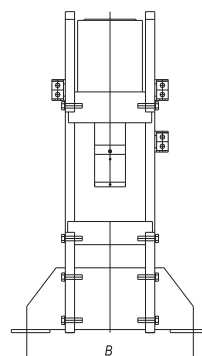
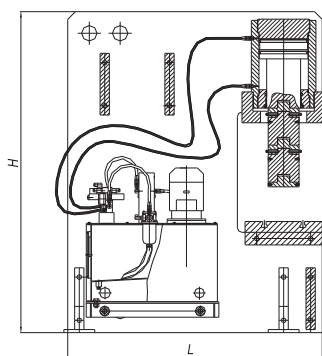
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Оптимальная производительность
- Универсальный рабочий стол
- Точная настройка и контроль усилия
- Регулировка хода штока
- Предохранительный клапан
- Насосная станция с ПДУ

Прессы гидравлические консольные предназначены для выполнения монтажно-демонтажных и правильно-рихтовочных работ. Открытая рабочая зона облегчает установку обрабатываемых деталей и смену оснастки.

Прессы консольные могут работать от электрических или бензиновых насосных станций, а также от ручных насосов, что обеспечивает их полную автономность.

Прессы высокопроизводительные консольные используются для штамповочных, монтажно-демонтажных и правильно-рихтовочных работ высокой интенсивности.

Точный контроль и широкие диапазоны регулировок усилия и хода штока, опциональные циклическая работа в полуавтоматическом режиме и дистанционное управление обеспечивают высокую эффективность и безопасность проводимых работ.

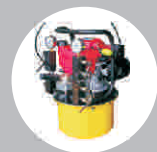


Обозначение	Усилие, тс	Номинальное рабочее давление, кг/см ²	Ход штока, мм	Размеры, мм					Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
				L	B	H	b	h			
однопоточные, с пружинным возвратом штока											
ПК 30-150	31	630	150	650	300	1160	350	400	0,75	пружин.	260
ПК 50-150	49	630	150	750	350	1250	400	500	1,20	пружин.	370
ПК 75-150	77	630	150	980	450	1400	400	500	1,90	пружин.	910
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока											
ПКД 30-250	31	630	250	650	300	1160	350	400	1,25	гидравл.	270
ПКД 50-250	49	630	250	750	350	1250	400	500	3,25	гидравл.	385
ПКД 75-250	77	630	250	980	450	1400	400	500	2,45	гидравл.	940

Обозначение	Номинальное рабочее давление, кг/см ²	Макс. усилие, тс	Ход штока, мм	Номин. мощность, кВт	Напряжение, В	Размеры, мм					Управление	Номин. вместим. бака, л	Масса, кг
						L	B	H	b	h			
комплектные, с высокопроизводительной насосной станцией, системой управления и регулирования													
ПКД 150-250 СГК	320	150	250	4	380	1550	1000	2000	500	600	ручной	100	1640
ПКДЭ 150-250 СГК	320	150	250	4	380	1550	1000	2000	500	600	полуавтом.	100	1700
ПКД 250-250 СГК	320	250	250	8	380	1650	1080	2080	550	640	ручной	100	2020
ПКДЭ 250-250 СГК	320	250	250	8	380	1650	1080	2080	550	640	полуавтом.	100	2080
ПКДЭ 650-250 СГК	320	250	250	11	380	2000	1600	2500	650	700	полуавтом.	100	3860



ППД 50



5 основных моделей

- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Сменные высокопрочные матрицы и пуансоны (дополнительная комплектация)
- Прошивка отверстий любых конфигураций
- Работа в любом пространственном положении

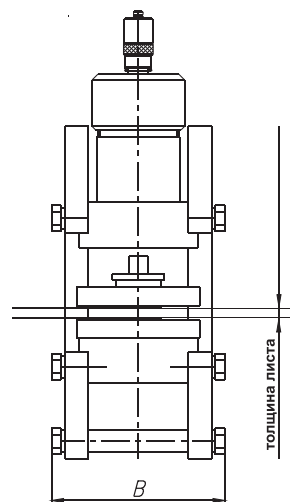
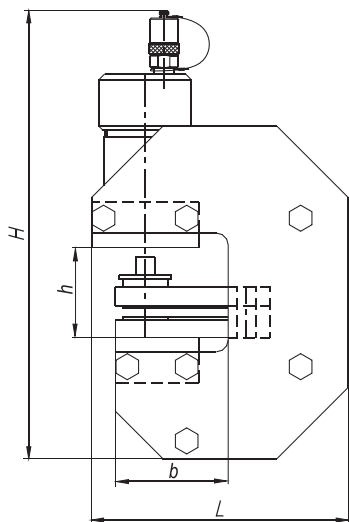
Прессы-перфораторы предназначены для статической прошивки отверстий в стальном профиле (уголках, швеллере и пр.) и листовом материале с высокой точностью. Модели ПП 50 и ПП 70 используются также для прошивки крепёжных отверстий в рельсах и накладках при текущем и среднем ремонте железнодорожных путей.

Открытая рабочая зона облегчает установку обрабатываемых деталей и смену оснастки.

Все прессы-перфораторы могут работать от ручных насосов, что обеспечивает их полную автономность.

Модели ППД 50 и ППТ 20, запитываемые от электрических станций, могут работать циклично в полуавтоматическом режиме, с регулируемыми усилиями и ходом штока.

Для точной установки обрабатываемых деталей на модели ППТ 20 может быть установлено лазерное целеуказание.



Обозначение	Усилие, тс	Номин. раб. давление, кг/см ²	Макс. толщина листа, мм	Макс. диаметр отверстия, мм	Расстояние от оси отверстия до края заготовки, мм	Размеры, мм					Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
						L	B	H	b	h			
однопоточные, с пружинным возвратом штока													
ПП 15	15	630	8	16	70	225	146	325	90	76	0,15	пружин.	18
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока													
ППД 50	49	630	16	25	100	350	220	435	135	110	0,59	гидрав.	75
ППД 75	77	630	20	31	100	350	300	500	135	110	1,20	гидрав.	122
комплектные, с высокопроизводительной насосной станцией, системой управления и регулирования													
ППД 50 СГК	50	320	16	25	100	350	220	435	135	110	60	гидрав.	480
ППТ 20 СГК	20	320	4	42	320	785	360	800	400	180	60	гидрав.	550



ПЮТ 380



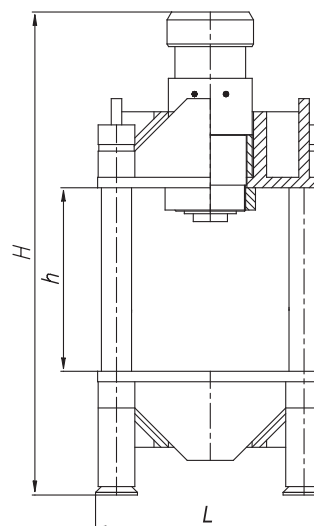
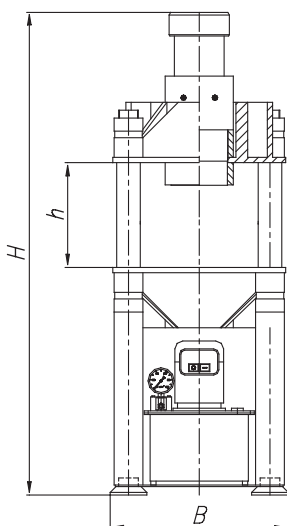
7 основных моделей

- Двухстороннее действие, гидравлический возврат штока
- Точная настройка и контроль усилия
- Регулировка хода штока
- Предохранительный клапан
- Насосная станция с ПДУ

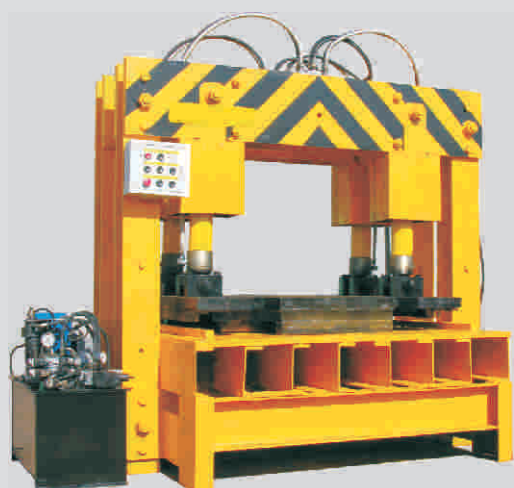
Прессы технологические предназначены для штамповочных и правильно-рихтовочных работ. Высокие статические усилия в сочетании с точными настройками позволяют с минимальными отходами обрабатывать ценные металлы при производстве ювелирных работ.

В базовой комплектации прессы оснащаются универсальной шлифованной рабочей плитой со станочными пазами.

Высокопроизводительные прессы «...СГК» предназначены для интенсивных работ. Широкие диапазоны регулировок усилия и хода штока, опциональные цикличная работа в полуавтоматическом режиме и дистанционное управление обеспечивают высокую эффективность и безопасность.



Обозначение	Номин.раб. давление, кг/см ²	Макс. усилие, тс	Ход штока, мм	Номин. мощность, кВт	Напряжение, В	Размеры, мм					Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
						L	B	H	b	h			
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем													
ПЮТ 240	630	240	150	—	—	640	640	1600	450	300	6,0	гидравл.	950
ПЮТ 300	630	305	150	—	—	700	700	1800	500	500	7,9	гидравл.	1450
ПЮТ 380	630	375	150	—	—	860	860	2000	600	600	10,5	гидравл.	1950
ПЮТ 500	630	505	150	—	—	800	800	2000	500	500	14,2	гидравл.	2230
комплектные, с высокопроизводительной насосной станцией, системой управления и регулирования													
ПЮТЭ 150-250 СГК	320	150	150	4	380	800	800	2000	600	600	встр. насос. станция	гидравл.	1950
ПЮТЭ 250-250 СГК	320	240	150	8	380	860	860	2200	600	600		гидравл.	2150
ПЮТЭ 650-50 СГК	320	650	50	11	380	1000	1000	1900	600	300		гидравл.	2500



ППР 100 СГК



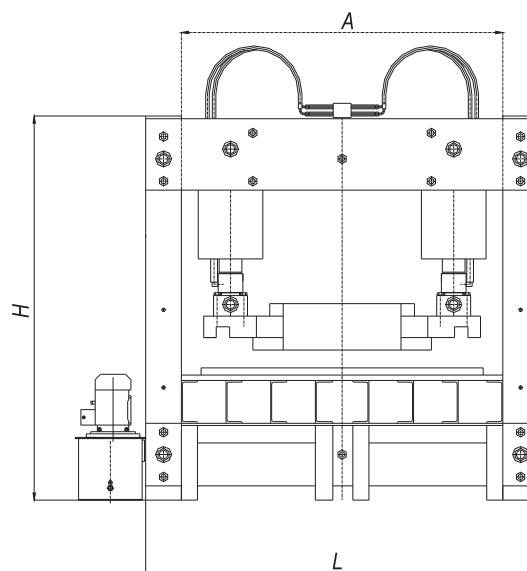
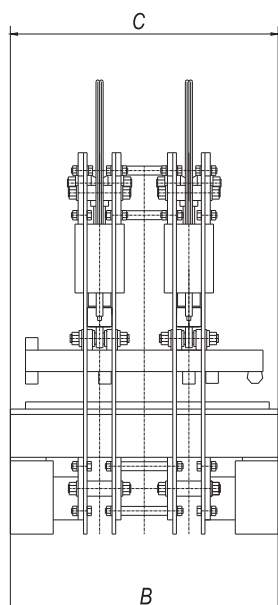
4 основные модели

- Простота и надёжность
- Универсальная матрица
- Поворотная струбцина для клёпки петель и шарниров
- Вытяжка под сварку
- Предохранительный клапан
- Настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ

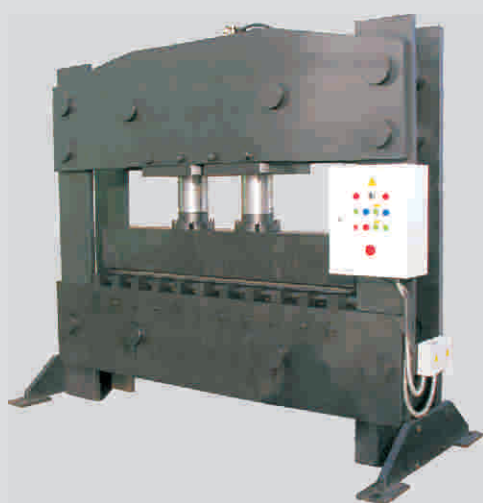
Пресс правильный используется при проведении ремонтных работ и предназначен для стационарной правки, восстановления геометрии и крепёжных элементов кузовных узлов и деталей.

Прессы состоят из силовой рамы с рабочим столом, универсальной матрицы, подвешенной на 4-х гидроцилиндрах и насосной установки. Прогрессивная схема управления обеспечивает высокую безопасность и удобство работы. Шарнирный подвес матрицы обеспечивает самоустановку в момент прижима.

Надёжная защита гидравлических элементов позволяет производить сварочные работы.



Обозначение	Номинальное рабочее давление, кг/см ²	Макс. усилие, тс	Ход штока цилиндра, мм	Номин. мощность, кВт	Напряжение, В	Величина раб. стола, мм АхС	Размеры, мм			Количество цилиндров	Масса, кг	Номин. вместим. бака, л
							L	B	H			
комплектные, с высокопроизводительной насосной станцией, системой управления и регулирования, ~380 В												
ППР 100-250 СГК	320	100	250	7,5	380	1800x1650	2200	1650	2150	4	3200	100
ППР 250-250 СГК	320	250	250	12	380	2000x2000	2500	2000	2500	4	4900	100
ППР 480-250 СГК	320	480	250	22	380	2000x2000	2800	2000	2800	4	6800	250
ППР 600-250 СГК	320	600	250	30	380	2000x2500	3000	2500	3200	4	8600	250



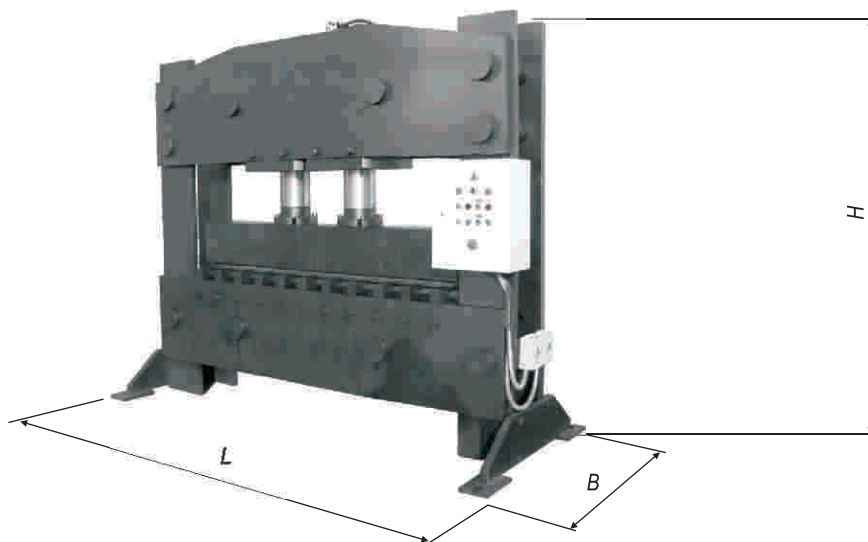
4 основные модели

- Двухстороннее действие, гидравлический возврат штока
- Универсальное основание матрицы и рабочий стол
- Точная настройка и контроль усилия
- Регулировка хода штока
- Предохранительный клапан
- Насосная станция с ПДУ

Прессы листогибочные используются для загиба стального листа, а также штамповочных и правильно-рихтовочных работ с листовым материалом.

Большая рабочая зона и большой ход основания матрицы, подвешенной на двух гидроцилиндрах, обеспечивают быструю смену оснастки и установку листа.

Точный контроль и широкие диапазоны регулировок усилия и хода штока, опционные циклическая работа в полуавтоматическом режиме и дистанционное управление обеспечивают высокую эффективность и безопасность проводимых работ.



Обозначен	Ном. рабочее давление, кг/см ²	Усилие тс	Ход штока мм	Ном. мощ кВт	Напряж ение В	Размеры загибаемого листа, мм	L	B	H	Управл ение	Объём бака, л	Масса, кг
Комплектные, высокопроизводительные												
плд 50-150 СГК	320	50	150	4	380	1500 x 8	1900	1000	1800	Ручное	100	1050
плдэ 50 -150 СГК	320	50	150	4	380	1500 x 8	1900	1000	1800	Полуавтом	100	1100
плдэ 125-250 СГК	320	125	250	7,5	380	2000 x 12	2500	1200	2100	Полуавтом	100	3150
плдэ 300 -250 СГК	320	300	250	15	380	2000 x 26	2650	1500	2300	Полуавтом	100	5850